

ДРЕВЕСИНА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МОДУЛЯ УПРУГОСТИ ПРИ СЖАТИИ ВДОЛЬ ВОЛОКОН

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ДРЕВЕСИНА****Метод определения модуля упругости при сжатии вдоль волокон**Wood. Determination method of modulus of elasticity
in compression along fibres**ГОСТ**
16483.24—73***Взамен**
ГОСТ 11499—65
в части разд. Б

ОКСТУ 5309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.11.73 № 2528 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает метод определения модуля упругости при сжатии вдоль волокон.

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

1.1. Машина испытательная по ГОСТ 28840—90 с погрешностью измерения нагрузки не более 1 %, снабженная шаровой опорой.

1.2. Тензометры механические рычажно-стрелочные с базой 20 мм, передаточным числом около 1000 и с погрешностью измерения деформации не более 0,001 мм. Допускается применять другие типы тензометров, обеспечивающие требуемую точность измерения деформации.

1.3. Штангенциркуль по ГОСТ 166—89 с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Образцы изготовляют в форме прямоугольной призмы с основанием 20 × 20 мм и высотой вдоль волокон 60 мм.

При применении тензометров с базой более 20 мм высота соответственно увеличивается. Максимальная высота образцов не более 140 мм.

2.2. Точность изготовления, влажность и количество образцов должны соответствовать требованиям ГОСТ 16483.0—89.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ3.1. Толщину a и ширину b поперечного сечения образцов измеряют по середине их длины с погрешностью не более 0,1 мм.

3.2. Для измерения деформации на противоположных боковых сторонах образцов устанавливают два тензометра — по одному на каждую сторону, строго по разметке. На образцах предварительно проводят продольные осевые линии и делают на них отметки — одну по середине образца и две — в местах крепления ножек тензометров. Под ножками тензометров клеют БФ-2 наклеивают

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Периздание (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 9—84)

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999