

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СТАНКИ ШЛИЦЕФРЕЗЕРНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СТАНКИ ШЛИЦЕФРЕЗЕРНЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**

Основные размеры

**ГОСТ
16082—78**

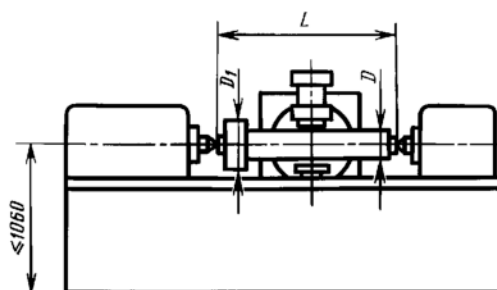
Horizontal spline hobbing machines.
Main dimensions

Дата введения 01.01.80

1. Настоящий стандарт распространяется на шлицефрезерные горизонтальные станки, предназначенные для нарезания методом обкатки зубьев зубчатых (шлицевых) валов с прямобочным и эвольвентным профилем и валов-шестерен.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Размеры в мм

Наибольший диаметр D обрабатываемой заготовки	125	160 (150)	200
Наибольший диаметр D_1 устанавливаемой заготовки	320	400	500
Наибольшая длина L устанавливаемой заготовки	710; 1000	710; 1000; (1400); (2000)	710; 1000; 1400; 2000
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, не менее	4	6	8
Наибольший диаметр червячной фрезы, не менее	125	140	160
Наибольшая длина червячной фрезы, не менее	125	140 (105)	160
Наименьшее расстояние между осями заготовки и инструмента, не более	40	50	63

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями