

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КРАСКА ЧЕРНАЯ ГУСТОТЕРТАЯ МА-015**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 6586—77**

**Издание официальное**

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

БЗ 5—92

**КРАСКА ЧЕРНАЯ ГУСТОТЕРТАЯ МА-015**

Технические условия

Black past (oil base) MA 015 Specifications

ГОСТ

6586—77

ОКП 23 1712 1302 08

Срок действия с 01.07.78  
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на черную густотертую краску МА-015, представляющую собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок или без них

Краска предназначена для получения покрытий, эксплуатируемых внутри помещений, и атмосферостойких покрытий, сохраняющих защитные свойства в умеренном климате не менее 1 года.

Краску наносят на поверхность валиком, кистью или методом пневматического распыления.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.1. (Исключен, Изм. № 3).

1.2 Краска должна выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.3. Перед применением краску разводят натуральной олифой. Допускается перед применением разведение краски олифой оксоль (ГОСТ 190—78); при этом краску применяют только для внутренних работ.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.4. После разведения олифой краску при необходимости разводят уайт-спиритом (нефрасом С4—155/200) ГОСТ 3134—78) в количестве не более 5% от массы разведенной краски.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.5. Краска черная густотертая МА-015 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2\*

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Цвет пленки краски	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета	По п 33
2 Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее	24	По ГОСТ 17537—72 и п 34 настоящего стандарта
3 Массовая доля летучих веществ, %, не более	13	По ГОСТ 17537—72 и п 34а настоящего стандарта
4 Степень перетира, мкм, не более	50	По ГОСТ 6589—74, способ Б
5 Укрывистость невысушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	25	По ГОСТ 8784—75, разд I
6 Время высыхания до степени 3, ч, не более	24	По ГОСТ 19007—73
при температуре (20±2)°С	4	
при температуре (70±2)°С		
7 Твердость покрытия по маятниковому прибору, условные единицы, не менее		По ГОСТ 5233—89
а) типа МЗ	0,1	
б) типа ТМЛ (маятник В)	0,05	
8 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73

\* Табл 1 (Исключена, Изм. № 3).

#### Примечания

1 Норма твердости по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01 01 95

2 Норма твердости по маятниковому прибору ТМЛ не является браковочной до 01 01 95 Определение обязательно

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.6. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. Норму по показателю 8 табл. 2 изготовитель определяет периодически по требованию потребителя.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.2. Подготовка к испытанию

Испытуемую краску тщательно перемешивают. Массовую долю пленкообразующего вещества, массовую долю летучих веществ и степень перетира определяют без разбавления краски.

Для определения остальных показателей краску разводят до малярной консистенции натуральной олифой в количестве 30—40% от массы краски, фильтруют через сито с сеткой 056Н (ГОСТ 6613—86) и наносят кистью на подготовленные пластинки.

Пластинки для нанесения краски подготавливают по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Цвет пленки краски и время высыхания определяют на пластинках из стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523—89 или проката холоднокатаного по ГОСТ 9045—80 размером 70×150 мм и толщиной 0,80—0,90 мм или на пластинках из холоднокатаной черной жести по ГОСТ 13345—85 размером 70×150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках прямоугольной формы длиной 100—150 мм и шириной 20—50 мм, изготовленных из холоднокатаной черной жести по ГОСТ 13345—85 толщиной 0,25—0,32 мм.

Твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9×12—1,2 по ТУ 21—0284461—058—90.

Краску наносят одним слоем.

Для определения цвета, эластичности пленки при изгибе и твердости пленки краски сушку проводят по одному из режимов, указанных в подпункте 6 таблицы.

При разногласиях в оценке качества определение проводят после сушки при  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 24 ч.

Толщина покрытия после высыхания должна быть 15—20 мкм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.3. Цвет пленки краски определяют методом визуального сравнения с контрольным образцом цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.