МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 30873.6—2006 (ИСО 8662-6:1994)

Ручные машины

ИЗМЕРЕНИЯ ВИБРАЦИИ НА РУКОЯТКЕ

Часть 6

Машины сверлильные ударно-вращательные

ISO 8662-6:1994
Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations at the handle — Part 6: Impact drills
(MOD)

Издание официальное

БЗ 11—2005/268

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Москва
Стандартинформ
2008

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 183 «Вибрация и удар»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Агентство «Узстандарт»

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 8662-6:1994 «Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 6. Машины сверлильные ударно-вращательные» (ISO 8662-6:1994 «Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations at the handle — Part 6: Impact drills») путем внесения технических отклонений, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту, и изменения его структуры.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении В.

Степень соответствия — модифицированная (MOD)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2007 г. № 366-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30873.6—2006 (ИСО 8662-6:1994) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2008 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 30873.6—2002[1)]

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2008

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

[1)] Стандарт на территории Российской Федерации не действовал.

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Измеряемые величины . . . 2
5 Средства измерений . . . 2
6 Точки и направления измерений . . . 3
7 Условия испытаний . . . 3
8 Метод измерений и оценка достоверности полученных результатов . . . 4
9 Протокол испытаний . . . 5
Приложение А (рекомендуемое) Форма протокола испытаний . . . 6
Приложение В (справочное) Изменение структуры настоящего стандарта по отношению к ИСО 8662-6:1994 . . . 8
Библиография . . . 9

Введение

Настоящий стандарт является испытательным кодом по вибрации и устанавливает правила проведения испытаний для измерения вибрации на рукоятках ударно-вращательных сверлильных машин. Общие требования к испытаниям такого вида для ручных машин установлены ГОСТ 16519—2006.

Ударно-вращательные сверлильные машины используют для сверления материалов, имеющих предел прочности на сжатие до 50 Н/мм^2. Выбранная в качестве объекта испытаний цементная стена должна иметь прочность на сжатие не менее 40 Н/мм^2. Таким образом, метод испытаний практически точно моделирует типичную рабочую ситуацию. Метод детально описывает условия испытаний, что обеспечивает их хорошую воспроизводимость. Он экономичен, поскольку требует расхода небольшого количества материала, и причиняет минимальный вред работнику в процессе измерений, поскольку содержание выбрасываемой в воздух пыли незначительно.

Ударно-вращательные сверлильные машины работают по принципу вращающегося кулачкового механизма, производящего удары, которые передаются на выходной вал и буровое долото. Обычно такие машины имеют электрический привод.

Энергия ударов ударно-вращательных сверлильных машин зависит от силы нажатия.

По сравнению с примененным международным стандартом ИСО 8662-6:1994 в текст настоящего стандарта внесены следующие изменения:

- раздел 1 дополнен ссылками на ГОСТ 12.1.012—2004 и ГОСТ 16519—2006, чтобы показать место стандарта в комплексе стандартов по вибрационной безопасности;
- в разделе 2 международные стандарты заменены на аналогичные межгосударственные и, кроме того, добавлен ряд документов, в которых установлены используемые в стандарте термины, а также ГОСТ 31192.2—2005;
- исключены нормативные ссылки на невведенные ИСО 679:1989 и ИСО 2787:1984 (см. библиографию);
- стандарт дополнен разделом 3 «Термины и определения»;
- раздел 4 дополнен требованием измерять силу нажатия, частоту ударов, параметры системы питания;
- раздел 4, подразделы 5.3 и 6.1 дополнены ссылкой на ГОСТ 31192.2—2005;
- подраздел 5.4 дополнен требованием использовать оборудование для измерения частоты ударов;
- стандарт дополнен подразделом 8.5, в котором установлен метод оценки результатов испытаний;
- стандарт дополнен подразделом 8.6, в котором установлено правило заявления вибрационной характеристики ручных машин данного вида;
- стандарт дополнен элементом «Библиография», в который перенесена ссылка, использованная в ИСО 8662-6:1992 как нормативная.