

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Судовый
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

3
МЕДЬ ЦИАНИСТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10018—79

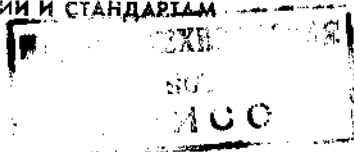
Издание официальное

Е

25 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



МЕДЬ ЦИАНИСТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technical cuprous cyanide.
Specifications

ГОСТ

10018—79

ОКП 21 5114 0100

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на техническую цианистую медь, предназначенную для электрохимического меднения при приготовлении цианистых электролитов.

Формула $\text{Cu}_2(\text{CN})_2$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 179,116.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Техническая цианистая медь должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям цианистая медь должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
E

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Порошкообразный продукт белого, желтовато-серого или голубого цвета
2. Массовая доля цианистой меди $\text{Cu}_2(\text{CN})_2$, %, не менее	98
в пересчете на Cu , %, не менее	68,5
3. Массовая доля воды, %, не более	0,4
4. Массовая доля не растворимых в азотной кислоте веществ, %, не более	0,1
5. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,03
6. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,0005

Примечания:

1. Массовая доля цианистой меди дана в пересчете на сухое вещество.
2. Показатели «массовая доля цианистой меди в пересчете на Cu », «массовая доля железа» и «массовая доля мышьяка» определяют только для экспорта в соответствии с договором (контрактом).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Цианистая медь по степени воздействия на организм человека относится к высокоопасным веществам 2-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

2.2. При остром отравлении цианистой медью наблюдаются головная боль, головокружение, чувство жжения в полости рта, носа, в гортани, металлический привкус во рту, тошнота, одышка, потеря сознания и судороги.

При хроническом отравлении наблюдаются головная боль, похудание, развивается поражение почек, миокарда, снижение функции щитовидной железы, происходит снижение слуха, зрения, поражается нервная система вплоть до развития параличей.

2.3. В организм человека цианистая медь может проникать через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, через неповрежденную кожу.

2.4. Предельно допустимая массовая концентрация цианистой меди в воздухе рабочей зоны в пересчете на цианистый водород составляет $0,3 \text{ мг/м}^3$.

Массовую концентрацию цианистой меди в пересчете на цианистый водород в воздухе рабочей зоны определяют фотоколориметрированием полиметиновых красителей.

Для контроля массовой концентрации цианистого водорода используют газоанализатор типа ФЛС1-106 или ЭХА-221.

2.4.1. При первых признаках отравления необходимо вынести пострадавшего на свежий воздух и дать кислород. При оста-

новке дыхания необходимо сделать искусственное дыхание, дать вдыхать амилнитрит (несколько капель на вате). При попадании цианистой меди на кожу необходимо промыть пораженное место водным раствором соды с массовой долей 2% или водой с мылом, а затем большим количеством воды. Во всех случаях необходимо вызвать врача для оказания медицинской помощи.

2.4.2. При попадании цианистой меди на одежду необходимо немедленно заменить ее на чистую, а загрязненную отправить на дегазацию.

2.5. Просыпанную цианистую медь необходимо собрать в специальную емкость, обезвредить дегазирующим раствором и утилизировать в установленном порядке. В качестве дегазирующего раствора применяют водный раствор с массовой долей 10% смеси, состоящей из железного купороса или хлористого железа и гашеной извести (в соответствии 2:1).

Поверхность, на которую был просыпан продукт, необходимо обработать достаточным количеством дегазирующего раствора, а затем промыть большим количеством воды. Для обезвреживания просыпанной цианистой меди допускается использование раствора хлорной извести с массовой долей от 2 до 5% или раствора гипохлорита натрия массовой концентрацией «активного хлора» 5—20 г/дм³.

2.5.1. Тара из-под цианистой меди повторному использованию не подлежит, она должна быть обезврежена и уничтожена в установленном порядке.

2.6. Цианистая медь негорюча, пожаро- и взрывобезопасна, но в присутствия воды, кислот, углекислого газа она может выделять цианистый водород, являющийся горючим и взрывоопасным веществом.

Область воспламенения цианистого водорода 5,6—40,0% (в объемных долях).

Нижний температурный предел воспламенения — минус 31°C, верхний — 3°C. Температура воспламенения 538°C. Температура вспышки минус 18°C.

При возникновении пожара тушить следует песком, кошмой, асбестовым полотном. Не допускается тушение водой.

2.7. Все рабочие помещения должны быть оборудованы общеобменной принудительной вентиляцией, места наибольшего выделения — вытяжной вентиляцией.

В производственных помещениях должны находиться ящики с песком, асбестовое полотно, кошма, а также емкости с достаточным количеством дегазирующего раствора.

2.8. Все работы с цианистой медью необходимо проводить с соблюдением мер индивидуальной защиты.

В качестве средств индивидуальной защиты необходимо применять специальные костюмы по ГОСТ 27574—87 и ГОСТ