НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ ТАРЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7933—89

Издание официальное

Е

БЗ 9—89/719

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 676.2 : 621.798 : 006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ ТАРЫ

Общие технические условия

Consumer container board.
General specifications

ГОСТ 7933—89

ОКП 54 4120, 54 4130, 54 5340

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на картон для изготовления потребительской тары и устанавливает требования к картону, предназначенному для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от применяемости и показателей качества картон должен изготовляться следующих подгрупп, указанных в табл. 1.

1.2. Картон должен изготовляться многослойного или однослойного формования. Склеенный картон должен изготовляться склеиванием двух и более слоев картона-основы.

Таблица 1

Наименование подгруппы картона	Характеристика картона	Применяемость
Хромовый	Мелованный или немелованный, из беленой целлюлозы	Для изготовления потребительской тары с многокрасочной печатью
Хром-эрзац	Мелованный или немелованный из беленой и небеленой целлюлозы, древесной массы и макулатуры	Для изготовления потребительской тары с одно- и многокрасочной печатью
Коробочный	Из небеленой целлюлозы, древесной массы и макулатуры	Для изготовления потребительской и групповой тары без печати
Хром-эрзац склеенный	Склеенный, мелованный или немелованный, из беленой и небеленой целлюлозы, древесной массы и макулатуры	Для изготовления потребительской и групповой тары с одно- и многокрасочной печатью

Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1990

Продолжение табл. 1

Наименование подгруппы картона	Характеристика картона	Применяемость
Коробочный склеенный	Склеенный, из небеленой целлюлозы, древесной массы и макулатуры	Для изготовления потребительской и групповой тары без печати

1.3. Условное обозначение картона должно состоять из слова «картон», марки, сорта, номинальной массы 1 м^2 и (или) толщины и обозначения нормативно-технической документации, по которой он изготовляется.

Условное обозначение картона для упаковывания пищевых продуктов должно дополнительно содержать после обозначения марки картона букву «П».

1.4. Картон толщиной до 0,9 мм включительно должен вырабатываться в рулонах, бобинах и в листах, а более 0,9 мм — в листах.

1.5. Размеры по ширине и диаметру рулонов и бобин и форматы листового картона устанавливаются по согласованию с потребителем.

1.6. Допускаемые отклонения по размерам не должны превышать, мм:

±2 — по ширине бобин;

±3 — по ширине рулонов и листовому картону подгрупп хромовый, хром-эрзац и коробочный;

±5 — по картону подгруппы хром-эрзац склеенный;

±10 — по картону подгруппы коробочный склеенный.

Абсолютная косина листов картона не должна превышать 5 мм.

1.7. Картон должен изготовляться с обрезными кромками. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

По требованию потребителя листовой картон изготовляют без обреза кромок. Необрезной картон должен иметь размеры на 10—15 мм больше как в машинном, так и в поперечном направлениях по сравнению с обрезным картоном.

1.8. В рулоне (бобине) допускается не более двух обрывов. Места обрывов должны отмечаться цветными сигналами.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

2.2. Показатели качества, устанавливаемые в нормативно-технической документации для картона подгрупп хромовый, хром-эрзац и хром-эрзац склеенный, должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2, а для подгрупп коробочный и коробочный склеенный — в табл. 3.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для картона подгруппы			Метод испытания
	хромовый	хром-эрзац	хром-эрзац склеенный	
1. Масса картона площадью 1 м², г	170—850	170—850	600—2500	По ГОСТ 12432
2. Толщина, мм	0,30—1,50	0,30—1,50	1,00—3,00	По ГОСТ 27015
3. Жесткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н·см, для картона массой 1 м², г:				По ГОСТ 9582 и п. 4.4 настоящего стандарта
170 до 250 включ.	0,30—0,70	0,20—0,60	—	
Св. 250 » 400 »	0,40—3,00	0,30—2,50	—	
» 400 » 600 »	0,90—8,00	0,80—6,00	—	
» 600 » 850 »	1,80—30,0	1,60—20,0	0,90—15,0	
» 850 » 1200 »	—	—	2,30—38,0	
» 1200 » 1600 »	—	—	9,00—62,0	
» 1600 » 2000 »	—	—	22,0—88,0	
» 2000 » 2500 »	—	—	35,0—100,0	
4. Предел прочности при расслаивании, кПа	150—180	140—180	—	По ГОСТ 13648.6, метод 1
5. Сопротивление расслаиванию, Н	100—150	90—150	60—150	По ГОСТ 13648.6, метод 2
6. Энергия связей, Дж/м²	90—140	80—140	—	По п. 4.5 настоящего стандарта
7. Стойкость поверхности покровного слоя к выщипыванию в машинном направлении, м/с	1,6—2,2	1,6—2,2	1,6—2,2	По ГОСТ 24356 и п. 4.6 настоящего стандарта
8. Гладкость со стороны мелованного слоя, с	50—200	30—200	30—180	По ГОСТ 12795
9. Шероховатость со стороны покровного слоя, мл/мин, для картона:				По п. 4.7 настоящего стандарта
мелованного	10—150	15—150	20—200	
немелованного	60—400	90—400	100—500	
10. Белизна со стороны покровного слоя, %:				По ГОСТ 7690
из целлюлозы из облагороженной макулатурной массы	80—86	73—86	73—86	
	—	65—84	65—84	
11. Влажность, %	5,0—12,0	5,0—12,0	6,0—14,0	По ГОСТ 13525.19