



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34347—
2017



СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ

Общие технические условия

(ISO 16528-1:2007, NEQ)
(ISO 16528-2:2007, NEQ)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13945
1 декабря 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 523 «Техника и технологии добычи и переработки нефти и газа», Закрытым акционерным обществом «ПЕТРОХИМ ИНЖИНИРИНГ» (ЗАО «ПХИ»); Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения» (АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»); Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-техническое предприятие ЦЕНТРИММАШ» (ООО «НТП ЦЕНТРИММАШ»); Акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения» (АО «НИИХИММАШ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 30 ноября 2017 г. №52-2017)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих международных стандартов:

- ISO 16528-1:2007 «Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 1. Требования к рабочим характеристикам» («Boilers and pressure vessels – Part 1: Performance requirements», NEQ);
- ISO 16528-2:2007 «Котлы и сосуды, работающие под давлением. Часть 2. Процедуры выполнения требований ISO 16528-1» («Boilers and pressure vessels – Part 2: Procedures for fulfilling the requirements of ISO 16528-1», NEQ).

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52630–2012

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Требования к конструкции	5
3.1 Общие требования	5
3.2 Днища, крышки, переходы	6
3.3 Люки, лючки, бобышки и штуцера	9
3.4 Расположение отверстий	10
3.5 Требования к опорам	10
3.6 Требования к внутренним и наружным устройствам	10
4 Требования к материалам	11
4.1 Общие требования	11
4.2 Листовая сталь	12
4.3 Трубы	12
4.4 Поковки	13
4.5 Стальные отливки	13
4.6 Крепежные детали	13
4.7 Сварочные и наплавочные материалы	13
5 Изготовление	14
5.1 Общие требования	14
5.2 Корпусы	15
5.3 Днища	16
5.4 Фланцы	18
5.5 Штуцеры, люки, укрепляющие кольца	19
5.6 Змеевики	20
5.7 Отводы и гнутые трубы	23
5.8 Сварка и наплавка	24
5.9 Сварные соединения	26
5.10 Требования к качеству сварных соединений	30
5.11 Термическая обработка	33
6 Правила приемки	35
7 Методы контроля	35
7.1 Общие требования	35
7.2 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	36
7.3 Механические испытания	36
7.4 Испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии	38
7.5 Металлографические исследования	38
7.6 Стилоскопирование	39
7.7 Радиографический и ультразвуковой контроль сварных соединений	40
7.8 Капиллярный и магнитопорошковый контроль	41
7.9 Определение содержания ферритной фазы	41
7.10 Контрольные сварные соединения	41
7.11 Испытание на прочность и герметичность	42
7.12 Контроль на герметичность	45

8	Комплектность и документация	45
8.1	Комплектность	45
8.2	Документация	46
9	Маркировка, консервация и окраска, упаковка, транспортирование и хранение	46
9.1	Маркировка	46
9.2	Консервация и окраска	47
9.3	Упаковка, транспортирование и хранение	48
10	Гарантии изготовителя	49
	Приложение А (обязательное) Листовой прокат	50
	Приложение Б (обязательное) Листовой двухслойный прокат	57
	Приложение В (обязательное) Трубы	61
	Приложение Г (обязательное) Поковки	66
	Приложение Д (обязательное) Сортовой и фасонный прокат	69
	Приложение Е (обязательное) Стальные отливки	71
	Приложение Ж (обязательное) Крепежные детали	72
	Приложение И (обязательное) Листы, плиты из цветных металлов и сплавов	75
	Приложение К (обязательное) Трубы из цветных металлов и сплавов	76
	Приложение Л (обязательное) Прутки и литые из цветных металлов и сплавов	77
	Приложение М (обязательное) Регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) или испытания на герметичность сосудов	78
	Приложение Н (рекомендуемое) Испытания металла и сварных соединений на ступенчатое охлаждение	80
	Приложение П (обязательное) Определение понятия однотипных сварных соединений	82
	Приложение Р (рекомендуемое) Стали и сплавы, склонные к образованию трещин при сварке в сварном шве и зоне термического влияния	83
	Приложение С (обязательное) Паспорт сосуда с расчетным давлением не свыше 0,05 МПа, без давления (под налив)	84
	Приложение Т (обязательное) Паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом	86
	Приложение У (рекомендуемое) Подразделение сталей и сплавов на классы	98
	Библиография	99