



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33212—
2014

ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ИЗ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОТРОПНОЙ СТАЛИ

Технические условия

(DIN EN 10106:2007, NEQ)
(DIN EN 10341:2006, NEQ)
(IEC 60404-8-3:2005, NEQ)
(IEC 60404-8-4:1998, NEQ)



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10663
30 декабря 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов», Открытым акционерным обществом «Новолипецкий металлургический комбинат» (ОАО «НЛМК»), Обществом с ограниченной ответственностью «Черметстандарт Сертификация»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 73-П от 22 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих стандартов:

- DIN EN 10106:2007 Kaltgewalztes nicht kornorientiertes Elektroblech und –band im schlussgegluhten Zust (Листы и полосы холоднокатаные из электротехнической стали с неориентированным зерном, поставляемые в полностью обработанном состоянии);

- DIN EN 10341:2006 Kaltgewalztes Elektroblech und –band aus unlegierten und legierten Stählen im nicht schlussgegluhten Zustand (Листы и полосы холоднокатаные из электротехнической легированной и нелегированной стали поставляемые в полуобработанном состоянии);

- IEC 60404-8-3: 2005 Matériaux maqnetiques – Partie 8-3 Specifications pour materialaux particuliers - Toles et bandes maqnetiques en acier non allie et en acier allie, laminees a froid, livrees a l'etat semi-fini (Материалы магнитные. Часть 8-3 Технические условия на отдельные материалы. Холоднокатаные листы и полосы из электротехнической нелегированной и легированной стали, поставляемые в виде полуфабрикатов);

- IEC 60404-8-4:1998 Matériaux maqnetiques – Partie 8-4 Specifications pour materialaux particuliers - Toles maqnetiques en acier a grains non orientes, laminees a froid et livrees a l'etat fini (Материалы магнитные. Часть 8-4 Технические условия на отдельные материалы. Холоднокатаные листы и полосы из электротехнической стали с неориентированным зерном, поставляемые в полностью обработанном состоянии).

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ).

Настоящий стандарт разработан на основе ГОСТ Р 54480–2011 «Прокат тонколистовой холоднокатаный из электротехнической изотропной стали. Технические условия»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

**ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛДНОКАТАНЫЙ
ИЗ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОТРОПНОЙ СТАЛИ**
Технические условия

Non-grain oriented electrical steel strip
Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тонколистовой холоднокатаный прокат из нелегированной и легированной электротехнической изотропной стали (ЭИС) в полностью обработанном состоянии и в виде полупродукта с гарантированными магнитными свойствами, предназначенный для изготовления магнитопроводов (сердечников) различного рода электротехнических устройств.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 2789–73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 2999–75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу
- ГОСТ 4381–87 Микрометры рычажные. Общие технические условия
- ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия
- ГОСТ 7566–94 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 11701–84 Металлы. Методы испытаний на растяжение тонких листов и лент
- ГОСТ 12119.0–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Общие требования
- ГОСТ 12119.4–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля
- ГОСТ 12119.5–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения амплитуд магнитной индукции и напряженности магнитного поля
- ГОСТ 12119.8–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения коэффициента сопротивления изоляционного покрытия
- ГОСТ 13813–68 (ИСО 7799–85) Металлы. Метод испытания на перегиб листов и лент толщиной менее 4 мм
- ГОСТ 21014–88 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности
- ГОСТ 21427.2–83 Сталь электротехническая холоднокатаная изотропная тонколистовая. Технические условия
- ГОСТ 26877–2008 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.