

**БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ
ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ
ГАЗОВ НА ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6 МПа**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**БАЛЛОНЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ
УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ НА ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6 МПа****Технические условия****ГОСТ
15860—84**Steel welded cylinders for liquefied hydrocarbon gases at pressure
up to 1,6 MPa. Specifications

МКС 23.020.30

ОКП 48 5871; 48 5872; 36 9521; 36 9522

Дата введения **01.07.85**

Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные баллоны с запорными устройствами (далее — баллоны) объемом 5, 12, 27 и 50 л на давление до 1,6 МПа, предназначенные для транспортирования и хранения сжиженных углеводородных газов (пропана, бутана и их смесей).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Стандарт соответствует рекомендации по стандартизации — РС 2978 в части баллонов объемом 12, 27 и 50 л.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Баллоны должны изготавливаться следующих типов:

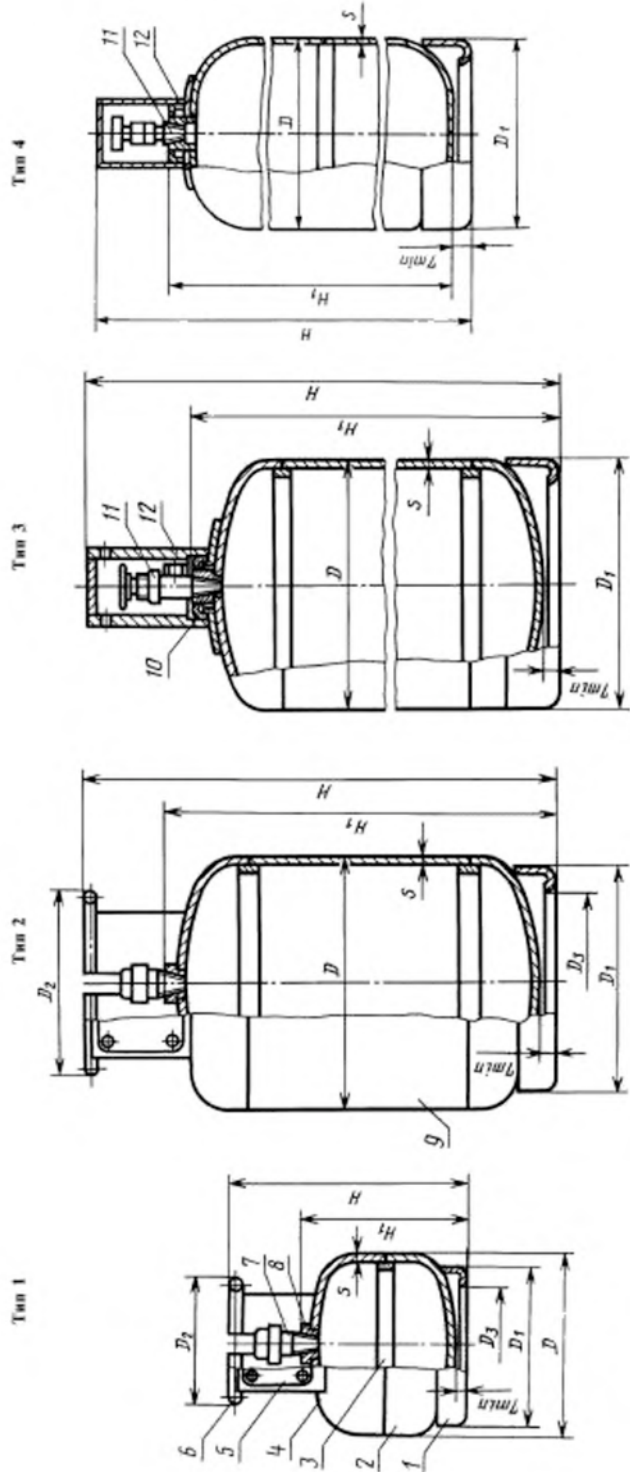
- 1 — баллоны без обечайки с клапаном;
- 2 — баллоны с обечайкой и клапаном;
- 3 — баллоны с обечайкой и вентилем;
- 4 — баллоны без обечайки с вентилем;

и исполнений:

- с воротником — В;
- с колпаком — К;
- с ручкой (ручками) — Р.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Основные параметры и размеры баллонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — башмак; 2 — днище нижнее; 3 — кольцо подкладное; 4 — днище верхнее; 5 — табличка; 6 — воротник; 7 — клапан; 8 — горловина; 9 — обечайка; 10 — кольцо горловины; 11 — венгиль; 12 — колпак.

Черт. 1

Примечания:

1. Чертеж не определяет конструкции баллона.
2. Допускается изготовлять баллоны без подкладных колец путем соединения с внутренней обжимкой одной из деталей.

Таблица 1

Размеры, мм

Объем, л, не менее	s	D		D ₁		D ₂		D ₃		H ₁ , не более	H, не более	Масса сжиженного газа (пропана), кг, не более	Масса порожнего баллона, кг	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.
5	2,0	222	+2,0	200	±1,40	155	±2,0	160	+2,5	206	295	2,0	4,0	±0,40
12	2,2	250	+2,5							270	±1,60	222	230	+2,9
				336	425	6,5	±0,60							
27	3,0	299	+3,0	299	±1,60	—	—	—	—	840	1015	21,2	14,5	±1,40
	2,5	292	+2,9										292	—
50	3,0	299	+3,0	299	—	—	—	—	—	840	1015	21,2	22,0	±2,20
	2,5	292	+2,9	292	—	—	—	—	—	876	1015	21,2	19,0	±1,90

Примечания:

1. Наружный диаметр D указан без учета усиления швов.
2. Масса порожнего баллона указана с учетом массы нанесенной эмали без учета массы запорного устройства, колпака и защитных колец.
3. Масса сжиженного газа при изготовлении баллона не контролируется и дана для маркировки на табличке.

Пример условного обозначения баллона типа 3, объемом 50 л, с толщиной стенки 2,5 мм, исполнения К:

Баллон 3—50—2,5 — К ГОСТ 15860—84

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Допуски формы и расположения поверхностей при изготовлении баллонов и их составных частей должны быть не более:

смещение кромок в стыковых сварных соединениях, мм:

продольных — 0,1 s

кольцевых — 0,1s + 1

(s — толщина стенки баллона)

относительная овальность обечайки и цилиндрической части днищ в любом поперечном сечении баллона в сборе, %

1,0

отклонение профиля продольного сечения эллиптической части днища от геометрической формы эллипса, мм

0,01 D

(D — наружный диаметр баллона)

отклонение от плоскостности торцевой поверхности днища, мм

1,0

утонение фактической толщины стенки днища, мм

0,1s

отклонение от перпендикулярности цилиндрической части баллона на длине 100 мм относительно опорной плоскости башмака, мм

2,0

отклонение от соосности воротника и верхнего днища баллона, мм

2,0

отклонение от соосности резьбы горловины и верхнего днища, мм

2,0

увод (угловатость) кромок в сварных швах для баллонов с обечайкой, мм

0,1s + 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).