
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8.247—
2004

Государственная система обеспечения
единства измерений

**МЕТРОШТОКИ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ УРОВНЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ**

Методика поверки

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 4—2004/50

Москва
ИПК Издательство стандартов
2005

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным метрологическим центром — Всероссийским научно-исследовательским институтом расходомерии (ГНМЦ — ВНИИР)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 8 декабря 2004 г. № 26)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 марта 2005 г. № 41-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8.247—2004 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2005 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 8.247—77

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© ИПК Издательство стандартов, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Государственная система обеспечения единства измерений

**МЕТРОШТОКИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ УРОВНЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ**

Методика поверки

State system for ensuring the uniformity of measurements.
Sounding sticks for oil product level measuring in horizontal tanks. Calibration methods

Дата введения — 2005—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на металлические метроштоки типов МШС-3,5; МШС-4,0; МШС-4,5; МШС; МША-А; МША-К; МШТ, изготовленные по [1]—[8], а также изготовленные по техническим условиям предприятий — изготовителей метроштоков, испытанные с целью утверждения их типов в соответствии с нормативными документами¹⁾, предназначенные для измерений уровня нефтепродуктов в горизонтальных резервуарах (далее — метроштоки), и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал для метроштоков — не более одного года.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 2930—62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки

ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 8074—82 Микроскопы инструментальные. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 9378—93 (ИСО 2632-1—85, ИСО 2632-2—85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 12069—90 Меры длины штриховые брусковые. Технические условия

ГОСТ 19300—86 Средства измерения шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы-профилометры контактные. Типы и основные параметры

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяются в части, не затрагивающей эту ссылку.

¹⁾ На территории Российской Федерации действуют [9].

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **звено метроштока:** Деталь метроштока с нанесенной на ней шкалой или без шкалы, изготовленная из труб или из другого профиля.

3.2 **перпендикулярность торцевой поверхности наконечника к образующей (грани) метроштока:** Взаимное расположение наконечника и трубы (профиля) метроштока, при котором угол между торцевой поверхностью наконечника и образующей (гранью) метроштока равен 90° .

3.3 **перпендикулярность отметок шкалы к оси метроштока:** Взаимное расположение отметок шкалы на поверхности трубы (профиля) и образующей (грани) метроштока, при котором угол между отметками шкалы и образующей (гранью) метроштока равен 90° .

4 Операции поверки

4.1 При поверке должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование операции (номер пункта настоящего стандарта)	Необходимость проведения операции при поверке	
	первичной	периодической
Внешний осмотр (8.1)	Да	Да
Опробование (8.2)	Да	Да
Определение шероховатости поверхности метроштока для нанесения шкалы (8.3.1)	Да	Нет
Определение отклонения от перпендикулярности торцевой поверхности наконечника к образующей (грани) метроштока (8.3.2)	Да	Да
Определение отклонения от перпендикулярности отметок шкалы к оси метроштока (8.3.3)	Да	Нет
Определение размеров цифр, букв и отметок шкалы (8.3.4)	Да	Нет
Определение совпадения начальной отметки шкалы с торцевой базовой поверхностью наконечника (8.3.5)	Да	Да
Определение допускаемых отклонений общей длины шкалы и отдельных ее интервалов (8.3.6)	Да	Да

5 Средства поверки

Основные средства поверки метроштока следующие:

- образцы шероховатости по ГОСТ 9378;
- угломер типа 1 с ценой деления $2'$ по ГОСТ 5378;
- инструментальный микроскоп типа БМИ по ГОСТ 8074;
- образцовая штриховая мера типа IV, класса точности 5, длиной 1 м по ГОСТ 12069 и 3-го разряда по [8];
- измерительная лента 3-го разряда длиной до 5 м по [8];
- измерительная лупа типа ЛИ с трехкратным и более увеличением и ценой деления шкалы 0,1 мм по ГОСТ 25706.

6 Требования к квалификации поверителей

6.1 Поверку должны проводить органы Государственной метрологической службы или аккредитованные на право поверки метрологические службы юридических лиц.

6.2 Поверку должно проводить физическое лицо, аттестованное в качестве поверителя органом Государственной метрологической службы.