

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
ОФСЕТНЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 10061—78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро Минтекстильпрома РСФСР (ЦПКТБтекстильпром)

И. о. директора **В. Е. Грунин**

Зав. отделом технологических исследований и стандартизации **А. Н. Гришина**

Зав. сектором стандартизации **Л. М. Мансурова**

Зав. сектором анализа сырья и материалов **Т. Л. Захарова**

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1978 г. № 305

## ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ОФСЕТНЫЕ

## Технические условия

Cotton fabrics for offset printing.

Technical specification

ГОСТ  
10061—78Взамен  
ГОСТ 10061—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1978 г. № 305 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на суровую и готовую хлопчатобумажную офсетную ткань, предназначенную для обтяжки увлажняющих и передаточных валиков, увлажняющих аппаратов офсетных машин полиграфической промышленности.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажные офсетные ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Офсетные ткани по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

1.3. Офсетные ткани должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 6904—70 и нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4. Офсетные ткани должны вырабатываться двухслойным переплетением неправильного уточного четырехремизного атласа с лица и изнанки.

1.5. Офсетные ткани должны вырабатываться следующих ширин, см:

89±1,5 — суровые;

76±1,5 — готовые.

Допускается вырабатывать ткани других ширин по соглашению потребителя и изготовителя.

Наименование ткани	Поверх- ностная плотность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани раз- мером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %	
		по основе	по утку	по ос- нове		по утку		по основе	по ут- ку
				Н	кгс	Н	кгс		
1. Офсетная суровая	620±25	130±3	355±12	441	45	2551	260	12±3	14±3
2. Офсетная готовая	650±30	152±3	340±11	490	50	1570	160	10±2	30±3

Продолжение

Наименование ткани	Разрывная на- грузка полоски ткани размером 25×50 мм, не менее				Удлинение при разрыве полоски тка- ни размером 25×50 мм, %		Структура суровой кардной пряжи		Время достиже- ния равно- весного состоя- ния, с, не более	Влагопоглоще- ние, %, не менее
	по ос- нове		по ут- ку		по ос- нове	по ут- ку	Основа	Уток		
	Н	кгс	Н	кгс						
1. Офсетная суровая	245	25	1413	144	14±3	18±2	29 текс×2	140 текс	—	—
2. Офсетная готовая	275	28	873	89	11±2	30±3	29 текс×2	140 текс	240	335

Примечание. Номера артикулов, соответствующие номерам тканей, даны в справочном приложении.

1.6. Готовая офсетная ткань должна быть пропитанной и иметь двухсторонний начес с коротким устойчивым и равномерным ворсом.

1.7. Офсетные ткани по внешнему виду (чистоте, ровноте пряжи, качеству начеса) должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

1.8. В суровой офсетной ткани не допускаются следующие пороки:

- узлы;
- слеты;
- спуски;