

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ  
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ  
МОЛОТЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА**

**ГОСТ 20545—75**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**МАТЕРИАЛЫ ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ  
И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВЫЕ МОЛОТЫЕ****Метод определения гранулометрического состава**Ground feldsparic and quartzfeldsparic materials.  
Method for determination of size distribution  
by sieve analysis**ГОСТ  
20545—75**Взамен  
ГОСТ 7030—67  
в части п. 3.7**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 26 февраля 1975 г. № 520 срок введения установлен****с 01.01.76****Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта ст 19.09.85 № 2951  
срок действия продлен****до 01.01.91****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на молотые полевошпатовые и кварц-полевошпатовые материалы и устанавливает метод определения гранулометрического состава ситовым анализом.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения зерен по крупности путем отсева на ситах с последующим весовым определением полученных классов крупности и вычислением их выхода в процентах от общей массы пробы, взятой для ситового анализа.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор и подготовка средней пробы для определения гранулометрического состава — по ГОСТ 4422—73.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания должны применяться:  
встряхиватель механический;  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$  или лампа инфракрасного излучения мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором;  
весы лабораторные с погрешностью взвешивания 0,01 г;  
чаши выпарительные по ГОСТ 9147—80;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1988 г.

© Издательство стандартов, 1988

колбы конические по ГОСТ 25336—82 вместимостью 1000 см<sup>3</sup>; сита с сетками по ГОСТ 6613—86 с крышкой и поддоном.

Количество сит и размер сеток в каждом конкретном случае определяются техническими требованиями к качеству полевошпатовых и кварц-полевошпатовых материалов по видам потребления.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из средней пробы методом квартования выделяют пробу массой около 150 г и сушат при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$  в течение 2 ч.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. От высушенной лабораторной пробы выделяют пробу для проведения испытания массой 100 г, взвешивают с точностью до 0,01 г, переносят в коническую колбу, приливают воду и перемешивают в течение 5 мин. Затем суспензию переносят на предварительно смоченное водой сито с самыми мелкими размерами сторон ячейки сетки, применяемое в ходе испытания. Стенки сита обмывают слабой струей воды из промывалки так, чтобы весь материал попал на сетку.

Сито с навеской помещают под струю воды, предварительно отрегулировав ее так, чтобы избежать разбрызгивания. Промывку проводят до тех пор, пока вода, проходящая сквозь сито, не будет содержать частиц материала.

4.2. Остаток материала с сита с самыми мелкими размерами сторон ячейки сетки смывают в чистую предварительно высушенную до постоянной массы выпарительную чашу и сушат в сушильном шкафу при температуре  $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$  в течение 2 ч. При сушке инфракрасной лампой время сушки составляет 15—30 мин.

4.3. Высушенный остаток переносят на верхнее сито набора, в котором сита располагают в нисходящем порядке, начиная с самого крупного размера сторон ячейки сетки, закрывают крышкой и ведут рассев.

Рассев вручную продолжают до тех пор, пока в течение 1 мин будет проходить не более 0,05 г материала. Для проверки в конце испытания проводят контрольное просеивание над бумагой при снятом поддоне.

Рассев на механическом встряхивателе производят в течение 15 мин.

4.4. Остатки материала с каждого сита отдельно взвешивают.