

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

17564-85
изм. 1 +



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ИГЛЫ АЛМАЗНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17564-85

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Р. Ф. Кохан, А. Я. Головань, Е. А. Севостьянова, А. М. Кунис

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам министра Н. И. Ендовицкий

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1985 г. № 3732

ИГЛЫ АЛМАЗНЫЕ
 Технические условия
 Diamond needles,
 Specifications

ГОСТ
 17564—85

Взамен
 ГОСТ 17564—72

ОКП 39 7175

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1985 г. № 3732 срок действия установлен

с 01.07.86
 до 01.07.91

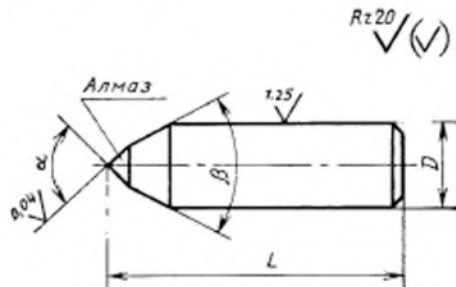
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на алмазные иглы, предназначенные для правки односторонних резьбошлифовальных кругов.

Стандарт устанавливает требования к иглам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры иглы должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение иглы	D (пред. откл. по d II)	L (пред. откл. $\pm 0,5$)	а б		Алмазное сырье подгруппы а			
			Пред. откл. $\approx 10^\circ$		Группа	Исходная масса в каратах		
3908-0031	6,0	35	60°*	50°*	XIII	0,10—0,20		
3908-0032					XXXII	0,11—0,20		
3908-0033			90°	80°	XIII	0,10—0,20		
3908-0034					XXXII	0,11—0,20		
3908-0035	8,0	35	60°*	50°*	XIII	0,10—0,20		
3908-0036					XXXII	0,11—0,20		
3908-0037			90°	80°	XIII	0,10—0,20		
3908-0038					XXXII	0,11—0,20		
3908-0039	9,5*	50	60°*	50°*	XIII	0,21—0,30		
3908-0040					XXXII	0,11—0,20		
3908-0041					90°	80°	XIII	0,21—0,30
3908-0042							XXXII	0,11—0,20
3908-0043			10,0	50	60°*	50°*	XIII	0,21—0,30
3908-0044							XXXII	0,11—0,20
3908-0045					90°	80°	XIII	0,21—0,30
3908-0046							XXXII	0,11—0,20
3908-0047	10,0	50	90°	80°	XIII	0,21—0,30		
3908-0048					XXXII	0,11—0,20		
3908-0049					XXXII	0,21—0,30		
3908-0050					XXXII	0,21—0,30		

* По заказу потребителя.

Примечание. Для изготовления игл с углом $\alpha=60^\circ$ должны применять алмазы удлиненной формы.

Пример условного обозначения иглы диаметром $D=8$ мм с углом $\alpha=90^\circ$ и исходной массой алмаза 0,10—0,20 кар:

3908-0037 ГОСТ 17564—85