



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
24523.6—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПЕРИКЛАЗ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ

Метод определения относительного
изменения массы при прокаливании

Зарегистрирован

№ 16876

31 июля 2023 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 9 «Огнеупоры», Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Огнеупоры» (ООО «НТЦ «Огнеупоры»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 июля 2023 г. №163-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 24523.6-80

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 28 декабря 2023 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 24523.6—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

ПЕРИКЛАЗ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ**Метод определения относительного изменения массы при прокаливании**

Electrotechnical periclase. Method for determination of loss on ignition

Дата введения —2024-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на электротехнический периклаз и устанавливает гравиметрический метод количественного определения относительного изменения массы при прокаливании в диапазоне от 0,05 % до 0,25 %.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9147 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 24104¹⁾ Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 24523.0 Периклаз электротехнический. Общие требования к методам химического анализа

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ ISO/IEC 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ OIML R 76-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие требования

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 24523.0.

¹⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

4 Требования безопасности

Требования безопасности — по ГОСТ 24523.0.

5 Гравиметрический метод определения относительного изменения массы при прокаливании (от 0,05 % до 0,25 %)

5.1 Сущность метода

Метод заключается в определении относительного изменения массы пробы в результате прокаливании до постоянной массы при 1000 °С.

5.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Печь электрическая муфельная с терморегулятором, обеспечивающая поддержание температуры нагрева 1000 °С с пределами допустимого отклонения ± 50 °С.

Весы по ГОСТ 24104 или по ГОСТ OIML R 76-1, класс точности высокий.

Тигли фарфоровые низкие № 2 или № 3 по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336, в качестве осушающего агента применяют плавленный хлористый кальций по технической документации или силикагель по технической документации, окрашенный солями кобальта.

5.3 Проведение анализа

Фарфоровый тигель прокалывают при температуре (1000 ± 50) °С до постоянной массы и охлаждают в эксикаторе.

Массу считают постоянной, если результаты двух последующих взвешиваний отличаются не более чем на 0,1 %.

Аналитическую пробу массой 1,0 г помещают в тигель и взвешивают.

Тигель с аналитической пробой устанавливают в муфельную печь, предварительно разогретую до температуры не выше 600 °С, и постепенно нагревают до температуры (1000 ± 50) °С, выдерживают в течение 1 часа, охлаждают в печи, а затем в эксикаторе и взвешивают.

Прокаливание повторяют до достижения постоянной массы. Повторные прокаливания проводят при температуре (1000 ± 50) °С, с выдержкой 10 мин.

Определения проводят параллельно по двум аналитическим пробам. Допускается проводить испытания двух аналитических проб последовательно.

5.4 Обработка результатов

Относительное изменение массы при прокаливании X , %, вычисляют по формуле

$$X_{1,2} = \frac{(m_1 - m_2)}{m} 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса тигля с аналитической пробой до прокаливании, г;

m_2 — масса тигля с аналитической пробой после прокаливании, г;

m — масса аналитической пробы, г.

6 Обработка результатов определений

6.1 Проверка приемлемости

Проверяют приемлемость результатов определений относительного изменения массы при прокаливании. Результат проверки считают удовлетворительным, если выполняется условие

$$|X_1 - X_2| \leq r, \quad (2)$$