

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ БС-30

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11808—88

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ БС-30

Технические условия

Synthetic latex БС-30.
SpecificationsГОСТ
11808—88

ОКП 22 9491 0202

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на синтетический латекс БС-30, получаемый совместной полимеризацией бутадиена со стиролом в соотношении 70:30 в водной эмульсии с применением в качестве эмульгатора смеси сульфанола (алкилсульфоната) и натриевого мыла синтетических жирных кислот.

Латекс БС-30 применяется в качестве связующего или клеящего материала.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Латекс должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Латекс должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.2. Латекс не должен содержать посторонних включений и коагулюма. Наличие поверхностной пленки дефектом не является.

1.2.3. Латекс перед употреблением должен быть профильтрован через двойной слой марли по ГОСТ 11109 или сетку № 1 по ГОСТ 6613.

1.2.4. Требования безопасности

1.2.4.1. Латекс БС-30 не взрывоопасен, самопроизвольно не воспламеняется, не горит, не выделяет углеводородов в количествах, достаточных для образования горючих и взрывоопасных смесей.

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Массовая доля сухого вещества, %, не менее	40,00	По п. 3.2
2. Массовая доля антиоксиданта в пересчете на сухое вещество, % П-23 или БС-30А	1,0—1,5 0,5—1,0	По п. 3.3.1 По п. 3.3.2
3. Температура желатинизации, °С, не более	8,00	По п. 3.4
4. Стойкость латекса при разведении водой в соотношении 1:100	Устойчив (отсутствие коагулюма)	По п. 3.5
5. Массовая доля свободной щелочи, %, не более	0,10	По п. 3.6
6. Массовая доля незаполимеризованного стирола, %, не более	0,10	По п. 3.7
7. Массовая доля легколетучих углеводородов C_2-C_6 , %, не более	0,02	По п. 3.8

Издание официальное

Перепечатка воспроизведена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

1.2.4.2. По степени воздействия на организм латекс БС-30 относится к малотоксичным и малоопасным продуктам; при непосредственном контакте с незащищенными покровами не вызывает патологических изменений, не обладает способностью к кумуляции. Через поврежденную кожу не проникает, канцерогенными свойствами не обладает.

1.2.4.3. Токсичность латекса обусловлена наличием незаполимеризованного стирола. Стирол по степени воздействия на организм относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимая концентрация паров стирола в воздухе рабочей зоны производственных помещений 10 мг/м³.

Пары стирола в воздухе рабочей зоны определяют хроматографическим методом.

Контроль за предельно допустимой концентрацией паров стирола в воздухе производственных помещений проводят еженедельно.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4.4. Токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ латекс БС-30 не образует.

1.3. М а р к и р о в к а

На каждое грузовое место наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Соблюдение интервала температур от 10 до 75 °С».

Кроме того, на тару с грузом наносят следующие дополнительные обозначения:

наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование продукта;

номер партии;

номер места;

массу нетто;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. У п а к о в к а

Латекс наливают в чистые металлические бочки БС1—200, Б31—200 по ГОСТ 13950 или БС1—200 по ГОСТ 6247.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 24920.

2.2. Для проверки качества латекса на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

Приемо-сдаточные испытания проводят по всем показателям, кроме стойкости латекса при разведении водой и массовой доли свободной щелочи.

2.3. Стойкость латекса при разведении водой и массовую долю свободной щелочи изготовитель проверяет периодически на каждой 20-й партии.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытание по данному показателю в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов не менее чем на пяти партиях подряд.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.2, 2.3. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920. Объем средней пробы должен быть не менее 1 дм³.

3.2. Определение массовой доли сухого вещества — по ГОСТ 25709.

3.3. Определение массовой доли антиоксиданта в пересчете на сухое вещество

3.3.1. *Определение массовой доли антиоксиданта П-23*

3.3.1.1. *Аппаратура, посуда, реактивы и материалы*

Спектрофотометр типа СФ-16 или СФ-26, или другого типа с аналогичными метрологическими характеристиками.

Баня водяная.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Колба К-1—100—14/23, 29/32 по ГОСТ 25336 с воздушным холодильником (длина трубки 1000 мм, диаметр 10—12 мм) на шлифах.

Колбы мерные 1—10, 1—100 по ГОСТ 1770.

Пипетки вместимостью 1 см³.

Цилиндры мерные 1—10, 1—50 по ГОСТ 1770.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Калия гидроксид по ГОСТ 24363, раствор 1 моль/дм³.

6 г гидроксида калия растворяют в 100 см³ этилового спирта. Раствор хранят в темном месте. При появлении желтого окрашивания готовят свежий раствор.

Антиоксидант П-23 по нормативной документации, перекристаллизованный из этилового спирта.

3.3.1.2. Определение коэффициента пропорциональности (градуировка)

В пять мерных колб вместимостью по 100 см³ берут навески антиоксиданта по 0,02 г, растворяют их в этиловом спирте, доводят объем до метки и перемешивают.

В мерную колбу вместимостью 10 см³ наливают 1 см³ спиртовой щелочи и доливают до метки раствором антиоксиданта (щелочной раствор).

В другую такую же колбу наливают 1 см³ этилового спирта и доливают до метки тем же раствором антиоксиданта (нейтральный раствор).

В рабочую кювету с толщиной поглощающего свет слоя 10 мм наливают щелочной раствор, а в аналогичную кювету сравнения — нейтральный раствор.

Разность оптических плотностей этих растворов измеряют при длине волны 303 и 350 нм.

Коэффициент пропорциональности (K) для каждого раствора вычисляют по формуле

$$K = \frac{m}{\Delta D_{303} - \Delta D_{350}}, \quad (1)$$

где D_{303} , D_{350} — разности оптических плотностей щелочного и нейтрального растворов, измеренные при длине волны 303 и 350 нм;

m — масса навески антиоксиданта П-23, г.

При расчете результатов анализа берут среднее арифметическое пяти полученных значений коэффициента пропорциональности $K_{\text{ср}}$.

3.3.1.3. Подготовка пробы

Взвешивают мерный цилиндр вместимостью 10 см³ с 5 см³ латекса. Латекс выливают по каплям или тонкой струйкой в 50 см³ спирта, перемешивают в колбе вместимостью 100 см³. Цилиндр взвешивают снова и по разности масс определяют массу вылитого латекса. Колбу присоединяют к воздушному холодильнику и ее содержимое кипятят на воздушной бане в течение 30 мин. Спирт декантируют в мерную колбу вместимостью 100 см³, а к крошке латекса, оставшейся в колбе для экстрагирования, добавляют еще 40 см³ спирта и вновь кипятят 30 мин. Спирт сливают в ту же мерную колбу.

После охлаждения экстракт доводят до метки спиртом.

3.3.1.4. Проведение испытания

Готовят щелочной и нейтральный растворы, как и при градуировке, заменяя раствор антиоксиданта экстрактом. В тех же условиях измеряют разность оптических плотностей этих растворов.

3.3.1.5. Обработка результатов

Массовую долю антиоксиданта П-23 в латексе в процентах в пересчете на сухое вещество вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(\Delta D_{303} - \Delta D_{350}) K_{\text{ср}} \cdot 100 \cdot 100}{X \cdot m_1}, \quad (2)$$

где X — массовая доля сухого вещества латекса, определенная по п. 3.2, %;

m_1 — масса навески латекса, г.

Вычисляют до второго десятичного знака.

Расхождение между двумя параллельными определениями не должно превышать 0,1 %.