

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ  
для длин СВЫШЕ 300 ДО 500 мм****Конструкция и размеры**

Plain double-ended snap gauges for length  
over 300 to 500 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18357-73\***

Взамен  
МН 250-64,  
МН 1811-61 в части  
губок 8090-0001  
и 8090-0002

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

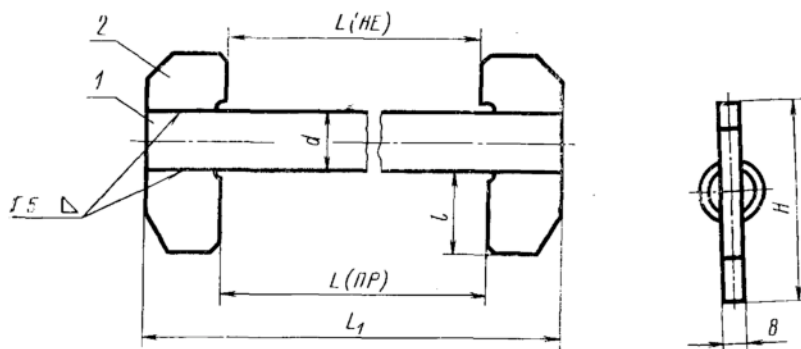
с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на двусторонние калибры-скобы для контроля длин с полями допусков по системе ОСТ для 3-го и более грубых классов точности.

2. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1985 г.

Размеры в мм

| Обозначение калибров-скобы | Применимость | $L_{\text{номинал}}$ | $L_1$ | $l$ | $H$ | $d$ | Масса, кг | Дет. 2<br>Труба. Кол. 1 | Дет. 1<br>Губка. Кол. 2 |
|----------------------------|--------------|----------------------|-------|-----|-----|-----|-----------|-------------------------|-------------------------|
|                            |              |                      |       |     |     |     |           | Обозначение деталей     |                         |
| 8105-0001                  |              | 310                  | 370   | 35  | 80  | 22  | 0,62      | 8105-0001/001           | 8105-0001/002           |
| 8105-0002                  |              | 320                  | 380   |     |     |     | 0,63      | 8105-0002/001           |                         |
| 8105-0003                  |              | 330                  | 390   |     |     |     | 0,64      | 8105-0003/001           |                         |
| 8105-0004                  |              | 340                  | 400   |     |     |     | 0,65      | 8105-0004/001           |                         |
| 8105-0005                  |              | 350                  | 410   |     |     |     | 0,66      | 8105-0005/001           |                         |
| 8105-0006                  |              | 360                  | 420   |     |     |     | 0,67      | 8105-0006/001           |                         |
| 8105-0007                  |              | 370                  | 430   |     |     |     | 0,68      | 8105-0007/001           |                         |
| 8105-0008                  |              | 380                  | 440   |     |     |     | 0,69      | 8105-0008/001           |                         |
| 8105-0009                  |              | 390                  | 450   | 43  | 103 | 25  | 0,70      | 8105-0009/001           | 8105-0011/002           |
| 8105-0010                  |              | 400                  | 460   |     |     |     | 0,71      | 8105-0010/001           |                         |
| 8105-0011                  |              | 410                  | 480   |     |     |     | 0,93      | 8105-0011/001           |                         |
| 8105-0012                  |              | 420                  | 490   |     |     |     | 0,94      | 8105-0012/001           |                         |
| 8105-0014                  |              | 440                  | 510   |     |     |     | 0,96      | 8105-0014/001           |                         |
| 8105-0015                  |              | 450                  | 520   |     |     |     | 0,97      | 8105-0015/001           |                         |
| 8105-0016                  |              | 460                  | 530   |     |     |     | 0,98      | 8105-0016/001           |                         |
| 8105-0018                  |              | 480                  | 550   |     |     |     | 1,00      | 8105-0018/001           |                         |
| 8105-0019                  |              | 490                  | 560   |     |     |     | 1,01      | 8105-0019/001           |                         |
| 8105-0020                  |              | 500                  | 570   |     |     |     | 1,02      | 8105-0020/001           |                         |

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров  $L$  изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-скобы  $L_{\text{ном}} = 450$  мм для контроля длины с полем допуска С11:

*Калибр-скоба 8105—0015 С11 ГОСТ 18357—73*

То же, с полем допуска Л<sub>4</sub>:

*Калибр-скоба 8105—0015 Л<sub>4</sub> ГОСТ 18357—73*

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

*Калибр-скоба 8105—0015 Л<sub>4</sub> П-ПР ГОСТ 18357—73*

3. Исполнительные размеры  $L$  в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1205, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Конструкция и размеры деталей указаны в приложении.

5. Сварочные напряжения должны быть сняты и сварные швы зачищены.

6. Нерабочие поверхности скоб должны быть покрыты эмалью марки МЛ-165 по ГОСТ 12034—77.

Допускаются другие виды покрытий, обеспечивающие надежные противокоррозионные свойства, не ухудшающие внешний вид и эксплуатационные качества.

7. Параметр шероховатости измерительных поверхностей калибров-скоб должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

| Для калибров-скоб |                 | Параметры шероховатости $Ra$ , мкм, по ГОСТ 2789—73, не ниже для $L_{ном}$ |                   |
|-------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| качества          | класса точности | до 360 мм                                                                  | св. 360 до 500 мм |
| 9 . . . 13        | —               | $\sqrt{16}$                                                                | $\sqrt{32}$       |
| 14 и грубее       | 7 и грубее      | $\sqrt{32}$                                                                | $\sqrt{0,63}$     |

8. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

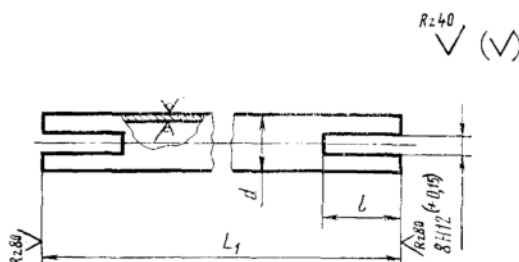
9. (Исключен, Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ СКОБ

1. Конструкция и размеры трубы (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение<br>труб | $L_1$ | $l$ | $d$ | Масса,<br>кг | Обозначение<br>труб | $L_1$ | $l$ | $d$ | Масса,<br>кг |
|---------------------|-------|-----|-----|--------------|---------------------|-------|-----|-----|--------------|
| 8105-0001/001       | 370   | 27  | 22  | 0,36         | 8105-0010/001       | 460   | 27  | 22  | 0,45         |
| 8105-0002/001       | 380   |     |     | 0,37         | 8105-0011/001       | 480   |     |     | 0,53         |
| 8105-0003/001       | 390   |     |     | 0,38         | 8105-0012/001       | 490   |     |     | 0,54         |
| 8105-0004/001       | 400   |     |     | 0,39         | 8105-0014/001       | 510   |     |     | 0,56         |
| 8105-0005/001       | 410   |     |     | 0,40         | 8105-0015/001       | 520   |     |     | 0,57         |
| 8105-0006/001       | 420   |     |     | 0,41         | 8105-0016/001       | 530   | 32  | 25  | 0,68         |
| 8105-0007/001       | 430   |     |     | 0,42         | 8105-0018/001       | 550   |     |     | 0,60         |
| 8105-0008/001       | 440   |     |     | 0,43         | 8105-0019/001       | 560   |     |     | 0,61         |
| 8105-0009/001       | 450   |     |     | 0,44         | 8105-0020/001       | 570   |     |     | 0,62         |

2. Материал — труба  $d \times 2-20$ -Б ГОСТ 8734—75.

3. Наружную поверхность трубы очистить от ржавчины и окалины.