

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р**

**СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА,
ПОЛИПРОПИЛЕНА
И ВИНИПЛАСТА**

**ОСНОВНЫЕ ТИПЫ, КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
И РАЗМЕРЫ**

ГОСТ 16310—80

Издание официальное

Б3 3-97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА,
ПОЛИПРОПИЛЕНА И ВИНИПЛАСТА****Основные типы, конструктивные элементы и
размеры****ГОСТ
16310-80**

Welded joints of polyethelene, polypropylene and
polyvinyl chloride Main types, design elements and
dimensions

ОКП 06 0200 0000

Дата введения 01.07.81

1. Настоящий стандарт распространяется на соединения из полиэтилена, полипропилена и винипласта, выполненные сваркой нагретым газом с присадочным прутком или экструзионной сваркой, и устанавливает основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений.

Стандарт не распространяется на угловые и тавровые сварные соединения с углом между соединяемыми элементами, отличным от $90^\circ \pm 5^\circ$, а также на соединения трубопроводов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. В стандарте приняты следующие обозначения способов сварки:

Г — сварка нагретым газом с присадочным прутком;

Э — сварка экструзионная.

3. Основные типы сварных соединений приведены в табл. 1.

4. Конструктивные элементы сварных соединений и их размеры должны соответствовать указанным в табл. 2—31.

Тип составления	Формы изолированных кромок	Характер сварного шва	Формы из полированного сечения		Толщина свариваемых листов, мм, или способы сварки	Минимальное сечение шва, мм	
			Полированый наплавка	Сварного шва			
Стык- ковое	Бес скоса кромок	Односторон- ний			2—4	—	C1
		Односторон- ний на сварной подкладке			2—6	—	C2
		Односторон- ний на оставо- щемся ползунке			—	—	C3
		Двусторон- ний			2—4	—	C4
	С а скосом одной кромки	Односторон- ний			4—20	—	C5

С. 3 ГОСТ 16310—80

Продолжение табл. 1						
Гип осадочныи	Форма пологогранни х кромок	Характер сварного шва	Форма поперечного сечения	Форма поперечного сечения	Г	Э
С т м = ково ^с	Со скосом одной кромки	Односторон- ний на сварной поковке	Пологогранни й на скосе	Сварного шва		С6
		Односторон- ний на оставо- щемся поковке	Пологогранни й на скосе		4—20	С7
		Двусторон- ний	Пологогранни й			С8
	С имметричны- ми скосами од- ной кромки	Двусторон- ний	Пологогранни й		8—20	С9
	Со скосом двух кромок	Односторон- ний	Пологогранни й		4—20	С10