

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
1050–  
2013

---

**МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ  
КОНСТРУКЦИОННЫХ КАЧЕСТВЕННЫХ И  
СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ  
Общие технические условия**



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8930

« 13 » декабря 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П.Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина»), МТК 120 «Чугун, сталь, прокат»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 62-П от 3 декабря 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 1050-88, ГОСТ 4543 в части стали марок 15Г, 20Г, 25Г, 30Г, 35Г, 40Г, 45Г, 50Г, 10Г2, 30Г2, 35Г2, 40Г2, 45Г2, 50Г2

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Классификация . . . . .	3
5 Марки стали . . . . .	3
6 Сортамент . . . . .	7
7 Технические требования . . . . .	7
7.1 Характеристики базового исполнения . . . . .	7
7.2 Требования к металлопродукции, устанавливаемые по согласованию изготовителя с заказчиком . . . . .	10
8 Правила приемки . . . . .	17
9 Методы испытаний . . . . .	18
10 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение . . . . .	21
11 Требования безопасности и охраны окружающей среды . . . . .	21
12 Гарантии изготовителя . . . . .	21
Приложение А (обязательное) Требования к концам металлопродукции горячекатаной и кованой при удалении заусенцев и смятых концов . . . . .	22
Приложение Б (обязательное) Преобразование прямоугольных сечений в круглые при одних и тех же механических свойствах . . . . .	23
Приложение В (обязательное) Параметры марочных полос (пределы колебания твердости HRC и HRB по длине торцового образца) . . . . .	24
Приложение Г (обязательное) Схема и примеры условных обозначений . . . . .	25
Приложение Д (обязательное) Схема отбора образцов для контроля твердости на закаленных образцах . . . . .	27
Приложение Е (рекомендуемое) Режимы термической обработки (закалки) образцов для контроля твердости, приведенной в таблице 8 . . . . .	28
Приложение Ж (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок (образцов) для контроля механических свойств, приведенных в таблицах 4, 5 и 11 . . . . .	29
Приложение И (рекомендуемое) Режимы термической обработки заготовок (образцов) для контроля механических свойств, приведенных в таблице 10 . . . . .	31
Библиография . . . . .	32

