



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКИЕ  
МАЛЫХ ЭЛЕКТРОННЫХ  
ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРИЕМКА,  
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА,  
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ,  
ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ГОСТ 20397—82

Издание официальное

Е



15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКИЕ МАЛЫХ  
ЭЛЕКТРОННЫХ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ МАШИН**

Общие технические требования, приемка,  
методы испытаний, маркировка, упаковка,  
транспортирование и хранение, гарантии  
изготовителя

**ГОСТ**

20397—82

Technical facilities for minicomputers.  
General technical requirements, acceptance,  
methods of testing, marking, packaging, transportation  
and storage, manufacturer's warranties

ОКП 40 1200, 40 2100, 40 2200, 40 2300, 40 2400,  
40 2500, 40 3100, 40 3200, 40 3300, 40 4100,  
40 4200, 40 3400, 40 3500, 40 8200.

**Срок действия** с 01.07.83  
до 01.01.93

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на средства вычислительной техники системы малых электронных вычислительных машин (СМ ЭВМ), агрегатной системы средств вычислительной техники на основе микроэлектронных схем (АСВТ-М) и на перестраиваемых структурах (АСВТ-ПС) (далее — изделия), предназначенные для построения автоматизированных систем управления и систем обработки данных.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в приложении 1.

Соответствие стандарту СЭВ 6365—88 приведено в приложении 6.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 6).

**1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 21552—84, с учетом ограничений и дополнений, приведенных в настоящем стандарте, стандартов и (или) технических условий на конкретные виды изделий, а предназначенные для экспорта, кроме того, требованиям заказа внешнеторговой организации и изготавляться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

E

© Издательство стандартов, 1982  
© Издательство стандартов, 1990  
Переиздание с Изменениями

Применяемые импортные комплектующие изделия должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 3185—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 6).

1.2. Требования к функциональным характеристикам

1.2.1. Изделия подразделяют на следующие основные виды:  
вычислительные комплексы;  
субкомплексы;  
устройства;  
агрегатные модули;  
сервисная аппаратура;  
блоки элементов;  
источники питания.

1.2.2. Изделия, в зависимости от функционального назначения, должны обеспечивать обмен информацией между собой с помощью интерфейсов, принятых в АСВТ-М, АСВТ-ПС и СМ ЭВМ. Виды и параметры интерфейсов должны быть установлены в технических условиях на конкретные виды изделий.

1.2.3. В номенклатуру изделий должны входить устройства, обеспечивающие возможность обмена информацией между комплексами, построенными на базе АСВТ-М, АСВТ-ПС, СМ ЭВМ и вычислительными машинами ЕС ЭВМ и другими вычислительными комплексами, с которыми должны работать комплексы АСВТ-М, АСВТ-ПС и СМ ЭВМ.

Необходимость взаимодействия с вычислительными комплексами других систем оговаривают в техническом задании (ТЗ) на изделия конкретного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.4. Параметры входных и выходных сигналов для связи устройств связи с объектом (УСО) с датчиками и исполнительными механизмами — по ГОСТ 26.011—80, ГОСТ 26.013—81, ГОСТ 26.010—80, ГОСТ 26.014—81, ГОСТ 3044—84.

По согласованию с заказчиком (основным потребителем) допускается использовать входные и выходные сигналы других типов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.2.5. Единицы информации и форматы данных, используемые в изделиях, виды носителей данных и расположение данных на носителях — по ГОСТ 21552—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.6. В зависимости от назначения и особенностей изделий в технических условиях на конкретные виды изделий в числе основных показателей и характеристик должны быть указаны:

параметры, характеризующие основные функции, выполняемые изделиями (производительность, быстродействие, разрядность и др.);

режим работы (многопрограммность, асинхронность и т. п.); продолжительность работы, время готовности, интерфейс; система кодирования информации, форматы данных и команд; потребляемая мощность, габаритные размеры, занимаемая площадь, масса или удельная масса, определяемая базовой конфигурацией изделий.

**Примечание.** Методика определения производительности вычислительных комплексов (ВК) и процессоров приведена в приложении 4.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 6).**

1.2.7. Изделия должны обеспечивать возможность как круглогодичной, так и сменной работы с учетом проведения технического обслуживания.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

1.3. Требования к символам и кодам

1.3.1. Классификация, состав, обозначение, наименование алфавитно-цифровых, специальных и управляющих символов и кодирование их на входах и выходах изделий — по ГОСТ 21552—84.

1.4. Конструктивные требования

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.4.1. Изделия, кроме входящих в них электромеханических устройств и покупных изделий из других систем, должны быть выполнены на основе унифицированных типовых конструкций (УТК) и (или) типовых конструкций СМ ЭВМ и АСВТ-ПС.

Изделия должны соответствовать агрегатному принципу построения, обеспечивающему:

возможность компоновки комплексов, субкомплексов и устройств различных конфигураций;

возможностьдельного производства и проверки отдельных блоков элементов.

Однотипные изделия должны быть взаимозаменяемые и при замене не требовать собственной подстройки и подстройки других изделий, связанных с ними, если это не предусмотрено технической документацией.

**Примечание.** Для изделий УСО допускается в агрегатных модулях подстраивать диапазоны входных сигналов в зависимости от диапазонов входных сигналов, на которые настроен вычислительный комплекс или субкомплекс.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.4.2. Массу функционально и конструктивно законченных изделий следует указывать в стандартах и технических условиях на изделия конкретного вида.

Масса отдельных сменных блоков не должна превышать 30 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4.3. Коэффициент применяемости  $K_{\text{пр}}$  для изделий по п. 1.4.1 должен быть не менее 40%.