



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 6848—  
2020

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Дуговая сварка и резка

**ЭЛЕКТРОДЫ НЕПЛАВЯЩИЕСЯ  
ВОЛЬФРАМОВЫЕ**

**Классификация**

(ISO 6848:2015, IDT)

Зарегистрирован

№ 15130

1 июня 2020 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы», Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5.

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 29 мая 2020 г. №130-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 6848:2015 «Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация» («Arc welding and cutting — Nonconsumable tungsten electrodes — Classification», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», подкомитетом SC 10.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 6 ноября 2020 г. № 50-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 6848—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Классификация . . . . .	1
4 Обозначения и требования . . . . .	1
4.1 Обозначение изделия/процесса . . . . .	1
4.2 Обозначение химического состава . . . . .	1
5 Химический анализ . . . . .	1
6 Повторные испытания . . . . .	2
7 Маркировка . . . . .	2
8 Стандартные размеры и допуски . . . . .	3
8.1 Диаметры электродов . . . . .	3
8.2 Длины электродов . . . . .	4
9 Вид и состояние электродов . . . . .	4
9.1 Кривизна электродов . . . . .	4
9.2 Финишная обработка поверхности электродов . . . . .	4
9.3 Качество электродов . . . . .	4
10 Методика округления . . . . .	5
11 Маркировка и упаковка . . . . .	5
11.1 Маркировка упаковки . . . . .	5
11.2 Упаковка . . . . .	5
12 Примеры классификации . . . . .	5
Приложение А (справочное) Условия применения . . . . .	6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	9

**Дуговая сварка и резка****ЭЛЕКТРОДЫ НЕПЛАВЯЩИЕСЯ ВОЛЬФРАМОВЫЕ****Классификация**

Arc welding and cutting. Nonconsumable tungsten electrodes. Classification

Дата введения — 2021-05-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает классификацию неплавящихся вольфрамовых электродов для дуговой сварки в инертном газе и для плазменной сварки, резки и термического напыления.

Информация об условиях применения этих электродов приведена в приложении А.

**2 Нормативные ссылки**

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный документ. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа (включая все изменения к нему):

ISO 80000-1:2009, Quantities and units — Part 1: General (Величины и единицы их измерения. Часть 1. Общие положения)

**3 Классификация**

Классификация вольфрамовых электродов основана на их химическом составе.

**4 Обозначения и требования****4.1 Обозначение изделия/процесса**

Процессы дуговой сварки вольфрамовым электродом в защитном газе обозначают буквой «W».

**4.2 Обозначение химического состава**

Для обозначения химического состава вольфрамового электрода применяют химическое обозначение основной оксидной добавки, за которой следуют числа, указывающие номинальное процентное содержание по массе этой оксидной добавки, умноженное на 10. Отсутствие добавок обозначено буквой «Р». В таблице 1 приведены требования к составу для различных классов.

**5 Химический анализ**

Химический анализ выполняют на образцах электродов, подлежащих классификации. Допускается применение любого метода анализа, но в случае разногласий должны быть сделаны ссылки на установленные опубликованные методы.