



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9554—
2013

КАНАТЫ ИЗ ВОЛОКОН

Общие технические условия



(ISO 9554:2010, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9065

30 декабря 2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 63-П от 27 декабря 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9554:2010 Fibre ropes — General specifications (Канаты из волокон. Общие технические условия)

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

В разделе «Нормативные ссылки» ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

КАНАТЫ ИЗ ВОЛОКОН
Общие технические условия

Fibre ropes. General specification

Дата введения —2016-01-01
Приказ Кырг.ЦСМ №117-СТ от 27.11.2015**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает общие характеристики канатов из волокон и составляющих их материалов. Стандарт предназначен для использования совместно со стандартами для отдельных типов канатов из волокон, которые устанавливают физические свойства и специфические требования для конкретных типов продукции.

Настоящий стандарт дает определенную информацию об использовании канатов из волокон, их проверке и критериях по изъятию из эксплуатации.

Настоящий стандарт не предназначен для рассмотрения всех вопросов безопасности, связанных с его использованием. До начала использования ответственность за выбор типа каната, его размер и физические свойства, удовлетворяющие требованиям при его применении и требованиям соответствующих регламентов, ложится на пользователя.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 1140:2012 Fibre ropes. Polyamide. 3-,4- and 8-strand ropes (Канаты из волокон. Полиамид. 3-,4- и 8-прядные канаты)

ISO 1141:2012 Fibre ropes. Polyester. 3-, 4- and 8-strand ropes (Канаты из волокон. Полиэфир. 3-,4- и 8-прядные канаты)

ISO 1968:2004 Fibre ropes and cordage. Vocabulary (Канаты из волокон и канатно-веревочные изделия. Словарь)

ISO 2307:2010 Fibre ropes. Determination of certain physical and mechanical properties (Канаты из волокон. Определение некоторых физических и механических свойств)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 1968.

4 Изготовление**4.1 Составляющие материалы**

В настоящем стандарте рассматривают следующие материалы:

а) натуральные волокна:

- сизаль,
- манильская пенька,
- пенька;

б) искусственные волокна:

- полиамид,
- полиэфир,
- полипропилен,
- полиэтилен,
- смешанные полиолефины,
- полиэфирные/полиолефиновые двойные волокна,
- высокомодульный полиэтилен.

Типичные свойства этих материалов приведены в приложении А. Конкретные применения должны быть согласованы с изготовителями канатов.

4.2 Конструкция и структура

За исключением спроектированных другим образом, 3, 4 и 6-прядные крученые канаты должны быть скручены в правом направлении (Z-twist – крутка по правилу правой руки), их пряди должны иметь левое направление крутки (S-twist), а их нити должны быть скручены в правом направлении.

8-прядные плетеные канаты должны состоять из четырех скрученных в левом направлении прядей и четырех скрученных в правом направлении прядей, расположенных таким образом, чтобы левосторонне скрученные пряди перемежались (индивидуально или по парам) с прядями, скрученными в правом направлении (индивидуально или по парам).

12-прядные плетеные канаты должны состоять из шести прядей, скрученных в левом направлении, и шести прядей, скрученных в правом направлении, расположенных таким образом, чтобы пряди, скрученные в левом направлении, перемежались (индивидуально или по парам) с прядями, скрученными в правом направлении (индивидуально или по парам).

Канат, изготовленный двойным плетением, должен состоять из ряда прядей, которые сплетены таким образом, чтобы образовывать центральную часть (сердечник), вокруг которой сплетены дополнительные пряди для создания оболочки (оплетки). Сердечник располагается соосно с оплеткой. Число прядей варьируется в зависимости от размера каната.

Конструкция параллельного каната состоит из ряда меньших по диаметру канатов (sub-ropes), защищенных не несущей нагрузку оболочкой.

Каждая прядь должна состоять из одинакового числа нитей, достаточного для обеспечения характеристик, установленных в международных и европейских стандартах на канаты из конкретных видов волокон. Для канатов диаметром не менее 36 мм, число нитей в каждой пряди может отличаться на одну нить или на $\pm 2,5$ % от планируемого числа нитей в пряди.

Канаты и их пряди должны быть непрерывными, без сращиваний на протяжении стандартно поставляемых длин или более коротких длин.

При необходимости нити могут быть объединены.

Пряди могут быть также собраны из нитей.

Примечание — Национальные законодательства могут вносить дополнительные требования и конструкцию канатов.

4.3 Отделка

4.3.1 Полиамидные и полиэфирные канаты

4.3.1.1 Полиамидные и полиэфирные крученые канаты, для которых требуется термофиксация каната для обеспечения стабильности крутки и размеров, обозначают как канаты типа 1 в ISO 1140 и ISO 1141.

4.3.1.2 В других случаях крученые полиамидные и полиэфирные канаты, для которых не требуется термофиксация каната, обозначают как канаты типа 2 в ISO 1140 и ISO 1141.

4.3.1.3 Канаты должны поставляться в своем натуральном виде, без добавок, увеличивающих вес каната, или обработки покрытия.

Производитель волокон или канатов может использовать смазочные материалы для улучшения характеристик. Полное количество добавок или экстрагируемых материалов не должно превышать 2,5 %.

4.3.1.4 Цвет каната должен быть натуральным, кроме случаев, когда запрашивается что-либо другое.

По просьбе покупателя производитель может использовать покрытие или пропитку изделия для специального применения.

4.3.1.5 Значения линейной плотности и минимальной разрывной нагрузки для канатов типа 1 и типа 2 в ISO 1140 и ISO 1141 одинаковы.

4.3.2 Полипропиленовые и полиэтиленовые канаты

Полипропиленовые и полиэтиленовые канаты должны быть защищены от порчи, вызванной солнечным светом (UV).

Ингибирующая система должна обеспечивать заданные характеристики при использовании продукции в тех географических регионах, где предполагается их использование, при условии, что изготовитель был проинформирован пользователем о целях применения.

4.3.3 Манильская пенька и сизаль

4.3.3.1 Общие вопросы

Все канаты из манильской пеньки и сизали следует изготавливать только из новых волокон.

4.3.3.2 Манильская пенька

Должна быть применена канатная смазка подходящего качества. Эта смазка не должна придавать неприятный запах готовому изделию. Процентное содержание экстрагируемого вещества относительно массы сухого вещества каната должно быть не более 11,5 % для несмазанных канатов и не более 16,5 % для смазанных канатов.

По согласованию канат должен пройти противогрибковую обработку.