

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОДЕЖДА ФОРМЕННАЯ  
ДОПУСКИ ПРИ РАСКРОЕ ДЕТАЛЕЙ  
ВЕРХНЕГО ОБМУНДИРОВАНИЯ**

**ГОСТ 19902—89**

**Издание официальное**

Б3 12—89/1045

15 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ОДЕЖДА ФОРМЕННАЯ

Допуски при раскрое деталей  
верхнего обмундирования

Departmental goods.

Tolerances for cutting of heavy details

ГОСТ

19902—89

ОКП 850000

Срок действия с 01.01.91

до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на изделия, поставляемые для Министерства обороны СССР, Министерства внутренних дел СССР и Комитета государственной безопасности СССР и устанавливает допуски при раскрое деталей пальто, плащей, шинелей, бушлатов, кителей, мундиров, тужурок, курток без подкладки, платьев, рубашек фланелевок и форменок, брюк, юбок.

2. Направление нитей основы ткани в деталях края верха, подкладки и прикладных материалов, предельные отклонения от направления нитей основы, основных измерений в деталях края изделий должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и на черт. 1—91.

3. Раскрой деталей изделий верхнего обмундирования допускается производить с надставками. Место расположения, количество надставок, размеры и технологические требования должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2 и на черт. 1—91.



Таблица 1

Назначение детали	Направление пятки основы ткань в детали края	Приемное отклонение в детали края		
		От направления пятки основы, %, для тканей шерстяных	Хлопчато- бумажных и льняных	от основных измерений детали, м
Длина посередине				
1. Спинка платья: в шилцах (черт. 1 а)	Параллельно оси сим- метрии, проведенной вдоль детали то же	5	—	—
в платьях, рубашках фланелевых и формен- ных (черт. 1 б) с кокеткой:	5	5	—	—
в куртках без под- кладки, пальтах (черт. 2)	5	5	—	—
из двух частей: в мундирах, кителях, тушурках (черт. 3 а)	3	5	3	—
в бушлатах (черт. 3 б)	3	—	—	—
в пальто летних	1	—	—	—
в пальто зимних	5	—	—	—
из трех частей: в плащах (черт. 4)	—	—	—	—
Ширина в самом уз- ком месте $\pm 3$				
нижняя часть	—	—	—	—

Продолжение табл. I

Нанесование детали	Направление нитей основы ткани в детали кромки	Предельное отклонение в детали кромки			
		От направления нитей основы, %, для тканей	Широтных	Ходовых- бумажных и линий	Широких
2. Полоска: в плащах (черт. 5)	Параллельно линии по- лузаоса Параллельно линии по- лузаоса То же	— 5 1	— — —	1 — —	Длина от угла плече- вого среза и горловины до низа параллельно краю борта $\pm 4$ Ширина на уровне глу- бины проймы, линии та- лии, по низу от хра- шины по прямой $\pm 4$
3. Перед в рубашках фланелевых и формен- ных (черт. 8)	Параллельно оси сим- метрии, проведенной вдоль детали	3 3 3	3 3 3	— — —	Длина от угла плече- вого среза и горловины до низа параллельно ли- нии середины переда $\pm 4$ Ширина на уровне глу- бины проймы между бо- ковыми срезами $\pm 4$
4. Длинник- в шинелях (черт. 9 а)	Параллельно линии по- лузаоса То же	5 3	— —	— —	Длина от угла плече- вого среза и горловины до низа параллельно краю борта $\pm 3$ Ширина внизу $\pm 3$
5. В МФ (черт. 9 б) для ВМФ (черт. 9 б)	Соппадает с направ- лением нитей основы по- точки (черт. 10)	3	3	3	Длина посередине $\pm 4$ Ширина в самом узком месте $\pm 3$