

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ГИДРАЗИН-ГИДРАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 19503—88**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 5 коп. БЗ 4—88/313

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ГИДРАЗИН-ГИДРАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

Технические условия

Hydrazine-hydrate for industrial use  
Specifications**ГОСТ**  
**19503—88**

ОКП 21 3331 0100

Срок действия с 01.07.89  
до 01.07.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на технический гидразин-гидрат, представляющий собой бесцветную прозрачную жидкость с запахом аммиака, дымящую на воздухе.

Технический гидразин-гидрат гигроскопичен, на воздухе поглощает углекислоту, с водой и спиртом смешивается в любых соотношениях; в эфире, хлороформе и бензоле не растворяется.

Настоящий стандарт устанавливает требования к техническому гидразин-гидрату, изготовляемому для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Формула  $N_2H_4 \cdot H_2O$ 

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1978 г.) — 50,0606.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Технический гидразин-гидрат должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. По физико-химическим показателям технический гидразин-гидрат должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.2.2. Периодичность санитарно-химического контроля воздуха рабочей зоны устанавливается по ГОСТ 12.1.007—76.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
E

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость
2. Массовая доля гидразина, $N_2H_4$ , %	64,0—67,0
3. Массовая доля аммиака, %, не более	0,06
4. Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,002

1.2.3. Технический гидразин-гидрат относится к 1-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005—76.

1.2.4. Предельно допустимая концентрация (ПДК) технического гидразин-гидрата в воздухе рабочей зоны — 0,1 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005—76.

1.2.5. Технический гидразин-гидрат — горючая жидкость в парах взрывоопасен, на воздухе при контакте с каталитически активными веществами, имеющими развитую поверхность (песок, земля, асбест, активированный уголь, вата, пряжа, окислы тяжелых металлов и т. п.) склонен к самовозгоранию.

Показатели пожаровзрывоопасности по ГОСТ 12.1.044—84 следующие:

температура вспышки в открытом тигле — не ниже 73°C;

температура воспламенения — не ниже 73°C;

температура самовоспламенения — 267°C;

концентрационный предел распространения пламени в объемных долях: нижний — 7,3%, верхний — 100,0%.

1.2.6. Отбор проб и испытания продукта проводятся с использованием средств индивидуальной защиты.

1.2.7. При производстве и применении технического гидразин-гидрата должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004—85.

1.2.8. Производственные помещения, в которых проводят работы с техническим гидразин-гидратом (отбор проб, навесок, растворение и другие), должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ПДК по ГОСТ 12.1.005—76. В вытяжных шкафах скорость потока воздуха должна быть не менее 1,5 м/с.

1.2.9. Технологическое оборудование должно быть герметизировано, транспортная тара и лабораторная посуда должны герметически закрываться.

### 1.3. Маркировка

1.3.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением основных, дополнительных, информационных надписей и манипуляционного знака «Герметичная упаковка» с обозначени-

ем знаков опасности груза, соответствующих классификационному шифру 8242 по ГОСТ 19433—81.

1.3.2. К каждой бочке, контейнеру должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

наименования продукта;

номера партии;

массы брутто и нетто;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

Допускается наносить маркировку непосредственно на обечайку каждой бочки краской по трафарету.

1.3.3. На цистерну наносят специальные трафареты в соответствии с правилами перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом.

1.3.4. Маркировка технического гидразин-гидрата, предназначенного для экспорта, — по ГОСТ 14192—77 и заказу-наряду внешнеторгового объединения.

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Технический гидразин-гидрат заливают в бочки из коррозионностойкой стали по ГОСТ 26155—84 типа III вместимостью 250 дм<sup>3</sup>, возвратные бочки из нержавеющей стали для жидких химических продуктов вместимостью 250 дм<sup>3</sup>, специальные контейнеры вместимостью 1300 дм<sup>3</sup> и цистерны, изготовленные из стали марок X18H9T или X18H10T по ГОСТ 5632—72 или из двухслойной стали тех же марок со сталью Ст.3 по ГОСТ 380—71.

Упаковка технического гидразин-гидрата, предназначенного для экспорта, должна соответствовать ГОСТ 26319—84.

1.4.2. Несливаемый остаток технического гидразин-гидрата собственных или приписных железнодорожных цистерн, контейнеров и бочек проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Если качество остатка не соответствует требованиям настоящего стандарта, то остаток удаляют с помощью вакуума в специальную емкость. Затем тару 1—2 раза промывают конденсатом или пропаривают острым паром, воду или конденсат удаляют с помощью вакуума в специальную емкость.

Не допускается наличие на стенках бочек и цистерн ржавых пятен.

При наличии на внутренних стенках ржавых пятен бочку подвергают обработке в соответствии с НТД, утвержденной в установленном порядке.

1.4.3. Перед заполнением техническим гидразин-гидратом цистерны продувают азотом в течение  $(60 \pm 10)$  мин.