

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Средняя серия. Конструкция и размеры

ГОСТ
20697—75

Taper-shank twist drills for hard to machine materials. Middle series.
Construction and dimensions

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. № 783
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.08.82 № 3417

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла из быстрорежущей стали диаметром от 6 до 20 мм, для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах.

2. Сверла должны изготавливаться двух типов:

1 — с двумя направляющими ленточками;

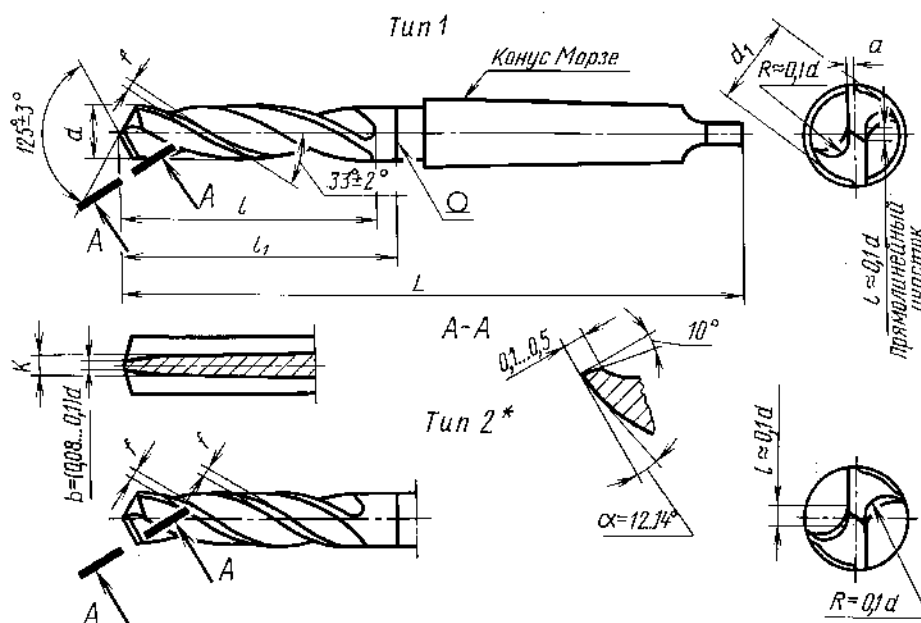
2 — с четырьмя направляющими ленточками.

Каждый тип сверл должен изготавливаться следующих классов точности:

A — повышенной точности;

B — нормальной точности.

3. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для обработки отверстий 11 квалитета.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в августе 1982 г. (ИУС 12—82).

Р а з м е р ы, мм

Тип 1				Тип 2				Ко- нус Мор- зе	L	l	l ₁	d ₁	f	K		a			
повышенной точности	нормальной точности	При- меняе- мость	Обозначе- ние	повышенной точности	При- меняе- мость	Обозначе- ние	нормальной точности							При- откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2302-0731	2302-0801		2302-0871			2302-0941	6,00	140	60	65	5,64	0,75		2,3	0,35	0,25	—0,05		
2302-0732	2302-0802		2302-0872			2302-0942	6,20	145	65	70	5,83			2,5		0,30			
2302-0733	2302-0803		2302-0873			2302-0943	6,50	150	70	75	6,11			2,7		3,0		0,40	+0,18 —0,10
2302-0734	2302-0804		2302-0874			2302-0944	6,80				6,40								
2302-0735	2302-0805		2302-0875			2302-0945	7,00				6,58								
2302-0736	2302-0806		2302-0876			2302-0946	7,20				6,77								
2302-0737	2302-0807		2302-0877			2302-0947	7,50	155	75	80	7,05	0,75	3,2	0,45	0,50				
2302-0738	2302-0808		2302-0878			2302-0948	7,80				7,33								
2302-0739	2302-0809		2302-0879			2302-0949	8,00				7,52								
2302-0741	2302-0811		2302-0881			2302-0951	8,20				7,71								
2302-0742	2302-0812		2302-0882			2302-0952	8,50				7,99								
2302-0743	2302-0813		2302-0883			2302-0953	8,80				8,27								
2302-0744	2302-0814		2302-0884			2302-0954	9,00	160	80	85	8,46	1,00	3,6	0,55	+0,20 —0,10				
2302-0745	2302-0815		2302-0885			2302-0955	9,20				8,65								
2302-0746	2302-0816		2302-0886			2302-0956	9,50				8,93								
2302-0747	2302-0817		2302-0887			2302-0957	9,80				9,22								
2302-0748	2302-0818		2302-0888			2302-0958	10,00				9,40								
2302-0749	2302-0819		2302-0889			2302-0959	10,20				9,60								
2302-0751	2302-0821		2302-0891			2302-0961	10,50	170	90	95	9,90	4,1	0,50	0,50	—0,06				
2302-0752	2302-0822		2302-0892			2302-0962	10,80				10,20								
2302-0753	2302-0823		2302-0893			2302-0963	11,00				10,30								
2302-0754	2302-0824		2302-0894			2302-0964	11,20				10,50								
2302-0755	2302-0825		2302-0895			2302-0965	11,50				10,80								
2302-0756	2302-0826		2302-0896			2302-0966	11,80				11,10								
2302-0757	2302-0827		2302-0897			2302-0967	12,00	180	100	105	11,30	4,5	0,55	+0,20 —0,10					
2302-0758	2302-0828		2302-0898			2302-0968	12,20				11,50								
2302-0759	2302-0829		2302-0899			2302-0969	12,50				11,80								
2302-0761	2302-0831		2302-0901			2302-0971	12,80				12,00								
2302-0762	2302-0832		2302-0902			2302-0972	13,00				12,30								
2302-0763	2302-0833		2302-0903			2302-0973	13,20				12,50								
2302-0764	2302-0834		2302-0904			2302-0974	13,50	190	110	115	12,80	4,8	0,55	+0,20 —0,10					
2302-0765	2302-0835		2302-0905			2302-0975	13,80				13,00								