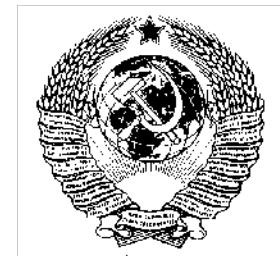


НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

# **КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ И РУЛОНОВ ДЛЯ МОНТАЖА МУФТ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8327—77**

**Издание официальное**

**Е**

**Б3 3—98**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМПЛЕКТЫ РОЛИКОВ И РУЛОНОВ  
ДЛЯ МОНТАЖА МУФТ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ

## Технические условия

ГОСТ  
8327-77

Sets of rolls for mounting muffs of power cables.

Specifications

ОКП 35 9939

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на комплекты роликов, рулона из пропитанной кабельной бумаги и бобин пропитанной хлопчатобумажной пряжи, предназначенные для изолирования мест соединений и оконцеваний в муфтах силовых кабелей с изоляцией из пропитанной бумаги на переменное напряжение до 35 кВ частоты 50 Гц.

Стандарт устанавливает требования к комплектам, изготавляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от марок существующих муфт комплекты должны изготавляться девяти номеров.

Состав комплекта и размеры роликов, рулона должны соответствовать указанным в таблице. Коды ОКП приведены в приложении 1.

Удельная материалоемкость комплектов приведена в приложении 2.

Номер комплекта	Муфта, для которой предназначены комплекты бумажных роликов, рулона и бобин хлопчатобумажной пряжи	Состав комплекта	Ширина, мм	Число в комплекте
1	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-Т-60, СС-Т-70, СС-Т-80, СС-Т-90, СС-Т-100 на напряжение 1 кВ для трехжильного кабеля сечением до 240 мм <sup>2</sup> и четырехжильного кабеля сечением до 185 мм <sup>2</sup> .	Ролик	5	6
			10	12
			25	3
	Соединительная чугунная малогабаритная муфта марок СЧм-40, СЧм-50, СЧм-60 или СЧм-70 и ответвительные муфты марок ОЧ-40, ОЧ-50, ОЧ-60, ОЧ-70 для кабелей на напряжение 1 кВ: одножильных сечением до 800 мм <sup>2</sup> , двухжильных сечением до 150 мм <sup>2</sup> , трехжильных сечением до 240 мм <sup>2</sup> , четырехжильных сечением до 185 мм <sup>2</sup>	Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1
			—	1
			—	1
2	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-60, СС-70, СС-80, СС-90, СС-Т-70, СС-Т-80, СС-Т-90 для трехжильных кабелей на напряжение 6 кВ сечением 10—150 мм <sup>2</sup> и напряжение 10 кВ сечением 16—120 мм <sup>2</sup>	Ролик	5	7
			10	12
			50	1
	Рулон цилиндрический	Рулон цилиндрический	200	4
			—	1
	Бобина хлопчатобумажной пряжи	Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1

Издание официальное  
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

## С. 2 ГОСТ 8327—77

*Продолжение*

Номер комплекта	Муфта, для которой предназначены комплекты бумажных роликов, рулонов и бобин хлопчатобумажной пряжи	Состав комплекта	Ширина, мм	Число в комплекте
3	Соединительная свинцовая муфта обозначений СС-100, СС-110, СС-Т-100, СС-Т-110 для трехжильных кабелей на напряжение 6 кВ сечением 185, 240 мм <sup>2</sup> и на напряжение 10 кВ сечением 150—240 мм <sup>2</sup>	Ролик	5	10
			10	20
			50	1
		Рулон цилиндрический	250	4
			—	1
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1
		Ролик	5	30
4	Три соединительные однофазные муфты марок СЛО-20, СЛО-20-Т, ССО-20 и три стопорные однофазные муфты марок СтЭО-20, СтЭО-20-Т для одно- и трехжильных кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 20 кВ, все сечения	Рулон трапециевидный	10	75
			520 × 320	3
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
		Ролик	5	30
5	Три соединительные однофазные муфты марок СЛО-35, СЛО-35-Т, ССО-35, три стопорные однофазные муфты марок СтЭО-35, СтЭО-35-Т для кабелей на напряжение 35 кВ сечением жил для 300 мм <sup>2</sup> , три соединительные однофазные муфты марки СЛОв-35 для подводных кабелей на напряжение 20 и 35 кВ	Рулон трапециевидный	10	90
			620 × 380	3
		Бобины хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
		Ролик	5	30
6	Три стопорные однофазные муфты марки СтЭО-35 для одножильных кабелей сечением жил 400 мм <sup>2</sup> с изоляцией, пропитанной нестекающим составом	Рулон трапециевидный	10	135
			620 × 380	3
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	6
		Ролик фольги кашированной	20—30	1
		Рулон цилиндрический	300	6
7	Три концевые однофазные муфты марок КНО-20, КНОк-20-Т для трех одно- или трехжильного кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 20 кВ, все сечения	Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	2
			300	8
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	2
8	Три концевые однофазные муфты марок КНО-35, КНОк-35-Т для трех одно- или трехжильного кабелей с отдельными металлическими оболочками на напряжение 35 кВ, все сечения	Рулон цилиндрический	50	2
			—	1
		Ролик	5	6
9	Соединительные трехфазные муфты для соединения между собой жил разного сечения трехжильных кабелей на напряжение 6 и 10 кВ, все сечения	Рулон цилиндрический	10	5
			25	24
			50	2
			—	1
		Бобина хлопчатобумажной пряжи	—	1

П р и м е ч а н и я:

1. В состав комплектов 4—6 входит кашированная фольга в количестве 0,09 кг.
2. В состав комплектов 7 и 8 входит алюминиевая фольга в количестве 0,012 кг отдельным роликом.
3. Комплект 9 предназначен также для ремонта трехфазных соединительных муфт кабелей всех сечений на напряжение 6 и 10 кВ.

1.2. Предельное отклонение от номинальной ширины роликов из бумаги и кашированной фольги  $\pm 1$  мм, цилиндрических рулона  $\pm 3$  мм и трапецидальных рулона  $\pm 5$  мм.

1.3. Внутренний диаметр роликов и рулона должен быть не более 20 мм.

1.1—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Длина ленты в ролике или цилиндрическом рулоне должна быть 5 м, в трапецидальном — 8,75 и 13 м, соответственно для муфт 20 и 35 кВ.

Предельное отклонение длины бумажной ленты  $+0,3$  м.

Длина нити хлопчатобумажной пряжи, строенной в 5—6 ниток, в бобине должна быть 10—11 м.

Пример обозначения комплекта для соединительных муфт марок СЛО-20 и СтЭО-20 для одно- и трехжильных кабелей на напряжение 20 кВ, на все сечения:

*Комплект № 4 ГОСТ 8327—77*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Комплекты бумажных роликов и рулона должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Бумажная лента в ролике или рулоне или лента алюминиевой и кашированной фольги должны быть чистыми, без складок, надорванных, измятых или склеенных мест. Металлизированный слой кашированной фольги не должен иметь повреждений.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Верхний конец ленты в ролике или рулоне должен быть подклеен декстрином или kleem PVA-М, или поливинилацетатной дисперсией.

Допускается перевязка рулона бумажной ленты хлопчатобумажной пряжей.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Бумажные ролики, рулоны и бобины хлопчатобумажной пряжи должны быть пропитаны вязкими пропиточными составами.

Ролики и рулоны должны быть расположены ниже уровня пропиточного состава в банке. Банки должны быть герметичными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Пропитанные бумажные ленты и хлопчатобумажная пряжа не должны содержать влаги.

2.6. Прочность на разрыв пропитанной бумажной ленты на ширине 15 мм должна быть не менее 127 Н (13 кгс).

2.7. Пропитанная бумажная лента должна выдерживать не менее 20 двойных перегибов.

2.8. Для изготовления комплектов должны применяться следующие материалы:

- бумага кабельная марок К-120 или КМ-120 по ГОСТ 23436;

- пряжа хлопчатобумажная 50 текс  $\times$  3 по ГОСТ 6904 или ТУ 17 РСФСР 46-9893;

- декстрин по ГОСТ 6034 или дисперсия поливинилацетатная по ГОСТ 18992, или клей PVA-М по ТУ 6—15—761;

- алюминиевая фольга толщиной 0,014—0,020 мм и шириной 20—50 мм по ГОСТ 618;

- вязкие пропиточные составы; фольга кашированная марки ФКПП 0,14 по ТУ 48—21—459.

2.6—2.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия комплектов требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.2. Приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям пп. 1.1—1.4, 2.2, 2.3, 2.5 проводят на трех комплектах от партии, п. 2.4 — на каждой банке с комплектом.

За партию принимают число комплектов, изготовленных за один технологический цикл в сушильно-пропиточном кotle, оформленное документом о качестве.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний по пп. 1.1—1.4, 2.2, 2.3, 2.5 проводят повторные испытания на удвоенном числе комплектов.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.