

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Контроль неразрушающий

**СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ И
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

Радиографический метод

Кантроль неразбуральны

**ЗЛУЧЭННІ ЗВАРНЫЯ ТРУБАПРАВОДАЎ І
МЕТАЛАКАНСТРУКЦЫЙ**

Радыяграфічны метада

Издание официальное

БЗ 5-2003



Госстандарт
Минск

УДК 621.791.053:620.179:006.354

МКС 25.160.40

(КГС В09)

Ключевые слова: контроль неразрушающий, метод радиографический, соединения сварные, дефекты сварных соединений, радиографические снимки, чувствительность контроля

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Белорусской Ассоциацией неразрушающего контроля и технической диагностики
ВНЕСЕН Управлением стандартизации Госстандарта Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь
от 31 октября 2003 г. № 44

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ (с отменой на территории Республики Беларусь ГОСТ 7512-82)

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта
Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	1
4 Общие положения	3
5 Требования к средствам контроля	3
6 Подготовка к контролю	7
7 Схемы контроля и определение параметров контроля	8
8 Расшифровка снимков	14
9 Требования безопасности	16
10 Квалификационные требования	17
11 Метрологическое обеспечение.....	18
Приложение А Характеристики свинцовых усиливающих экранов и способы зарядки кассет	19
Приложение Б Толщина защитных свинцовых экранов	20
Приложение В Маркировочные знаки для эталонов чувствительности	21
Приложение Г Пример расположения изображения маркировочных знаков на радиографическом снимке.....	22
Приложение Д Методика определения количества контролируемых участков.....	23
Приложение Е Условная запись дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля.....	26
Приложение Ж Примеры сокращенной записи дефектов при расшифровке снимков и документальном оформлении результатов радиографического контроля	27
Приложение К Форма заключения о результатах радиографического контроля	28
Приложение Л Форма справки о результатах радиографического контроля	29
Приложение М Форма журнала радиографического контроля	30
Приложение Н Методика определения высоты дефектов сварных соединений в направлении излучения	31
Приложение П Библиография	33

