
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13397-2–
2011

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ КЮРЕТКИ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗУБНЫХ ОТЛОЖЕНИЙ И ЭКСКАВАТОРЫ

Часть 2

Периодонтальные кюретки типа Gr
Конструкция и размеры



(ISO 13397-2:2005, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6296

" 29 " декабря 2011



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 Подготовлен Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 40-2011 от 29 ноября 2011 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13397-2:2005 Dentistry – Periodontal cures, dental scalers and excavators – Part 2: Periodontal cures of Gr-type (Стоматология. Периодонтальные кюретки, стоматологические скейлеры и экскаваторы. Часть 2. Периодонтальные кюретки типа Gr).

Степень соответствия – идентичная (IDT)

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 13397-2–2008

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ КЮРЕТКИ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ЗУБНЫХ
ОТЛОЖЕНИЙ И ЭКСКАВАТОРЫ

Часть 2

Периодонтальные кюретки типа Gr

Конструкция и размеры

Dental curettes, scalers and excavators. Part 2. Periodontal curettes of Gr-type. Construction and sizes

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт определяет конструкции и размеры периодонтальных кюрок типа Gr.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 1942-1:1989 Dental vocabulary - Part 1: General and clinical terms (Стоматология. Словарь. Часть 1. Общие и клинические термины)

ISO 1942-2:1989 Dental vocabulary - Part 2: Dental materials (Стоматология. Словарь. Часть 2. Стоматологические материалы)

ISO 1942-3:1989 Dental vocabulary - Part 3: Dental instruments (Стоматология. Словарь. Часть 3. Стоматологические инструменты)

ISO 1942.4:1989 Dental vocabulary - Part 4: Dental equipment (Стоматология. Словарь. Часть 4. Стоматологическое оборудование)

ISO 1942-5:1989 Dental vocabulary - Part 5: Terms associated with testing (Стоматология. Словарь. Часть 5. Термины, относящиеся к испытаниям)

Издание официальное

ISO 13397-1:1995 Periodontal curettes, dental scalers and excavators - Part 1: General requirements (Стоматология. Кюретки периодонтальные, инструменты для удаления зубного камня и стоматологические экскаваторы. Часть 1. Общие требования)

3 Термины, определения и обозначения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 1942-1:1989, ISO 1942-2:1989, ISO 1943-3:1989, ISO 1942-4:1989, ISO 1942-5:1989, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 периодонтальные кюретки: Ручной инструмент, предназначенный для хирургической обработки десневых карманов и поверхностей корня зуба:

Примечание 1 — Форма инструмента на рабочем конце представляет собой острый шлифованный клинок, который закруглен и является полукругом в поперечном сечении.

Примечание 2 — Периодонтальные кюретки делятся на универсальные и специальные.

3.1.2 тип Gr: Кюретка, специально предназначенная для лечения поверхности корня.

Примечание 1 — Тонкая дифференцированная форма рабочего конца обеспечивает лечение специфических участков поверхности корня.

Примечание 2 — Угол резания α , образованный между лицевой поверхностью и продольной осью первого хвостовика, составляет приблизительно 70° . Лицевая поверхность и боковая поверхность отшлифованы и образуют режущую кромку.

3.1.3 лицевая поверхность: Шлифованная поверхность на внутреннем изгибе рабочего конца кюретки, полученная при образовании режущей кромки.

3.1.4 боковая поверхность: Шлифованная поверхность кюретки, полученная при образовании рабочей кромки, образует острый угол (задний угол) с лицевой поверхностью γ .

3.1.5 первый хвостовик: Хвостовик, который непосредственно соединен с рабочим конусом и обеспечивает с другими хвостовиками (например, вторым и т. д.) соединение между рабочей частью и ручкой.

3.2 Обозначения

В настоящем стандарте применяются следующие обозначения:

b_1 — ширина клинка;

b_2 — толщина клиника;