

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ПОЛЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 4—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ
ПОЛЫЕ

Технические условия

ГОСТ
6051—76Hollow rubberfabrik gaskets
Specifications

ОКП 25 3161

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на резинотканевые полые уплотнительные прокладки, предназначенные для герметизации соединений в диффузорах и вакуум-аппаратах при производстве сахара и в другом оборудовании.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

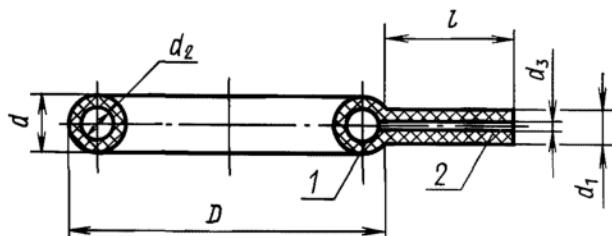
1.1. Прокладки состоят из полого уплотнителя круглой или прямоугольной формы и штуцера. Полый уплотнитель имеет круглое или трапецидальное сечение.

1.2. Прокладки должны состоять из наружного и внутреннего резинового слоя и двух промежуточных тканевых слоев.

1.3. В зависимости от формы и сечения уплотнителя, а также от расположения штуцера, прокладки изготавливают четырех типов: 1а, 1б, 2, 3.

1.4. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

Тип 1а



1 — уплотнитель, 2 — штуцер

Черт 1

Таблица 1

мм

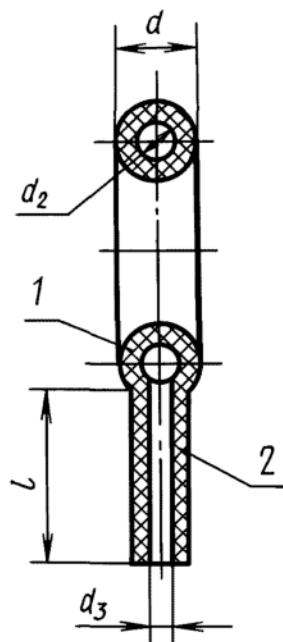
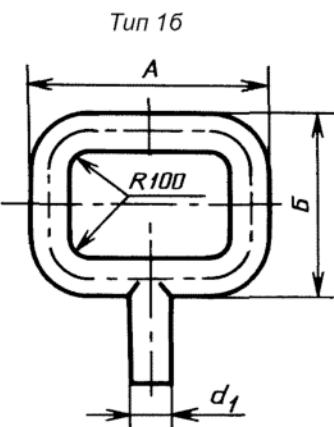
D	d	d ₁	d ₂	d ₃	l
820, 880, 925, 1040	45	30	32	18	220
1100, 1250, 1345	50	32	34	20	250
1595, 2240	50	32	34	20	250
2300	45	32	32	20	110

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Тип 1б



* Размер $R100$ для справок.

1 — уплотнитель; 2 — штуцер

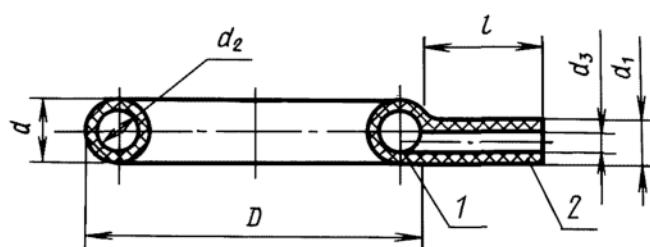
Черт. 2

Таблица 2

мм

A	B	d	d_1	d_2	d_3	l
950	450	45	30	32	13; 18	120

Тип 2



1 — уплотнитель; 2 — штуцер

Черт. 3

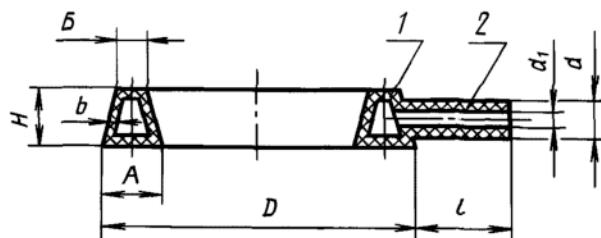
Таблица 3

мм

D	d	d_1	d_2	d_3	l
1320, 1400 1385	50 45	32 32	34 32	20 20	220 220

С. 3 ГОСТ 6051—76

Тип 3



1 — уплотнитель; 2 — штуцер

Черт. 4

Таблица 4

мм

D	A	B	H	l	d	d ₁	b
1130	50	35	30	200	25	15	6

1.5. Предельные отклонения по размерам прокладок всех типов устанавливаются следующие:

- по наружному диаметру или по габаритам уплотнителя, % ± 1,5
- по наружному диаметру штуцера, мм ± 2,0
- по внутреннему диаметру штуцера, мм ± 1,0
- по наружному диаметру сечения или по габаритам сечения уплотнителя, мм ± 2,0
- по длине штуцера, мм ± 25,0

Пример условного обозначения прокладки типа 2 с наружным диаметром 1400:

Прокладка 2—1400 ГОСТ 6051—76

То же, для прокладки типа 1б с внутренним диаметром штуцера 13:

Прокладка 1б-13 ГОСТ 6051—76

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Правила монтажа прокладок даны в рекомендуемом приложении к настоящему стандарту.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для изготовления уплотнительных прокладок применяется ткань «Доместик» по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. По физико-механическим показателям резина, применяемая для изготовления прокладок, должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	8,3 (85)	По ГОСТ 270, образец типа 1 толщиной 2 мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	370	По ГОСТ 270
3. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	15	По ГОСТ 270
4. Изменение условной прочности после старения при температуре воздуха 100 °С в течение 72 ч, %, не более	—15	По ГОСТ 9.024

(Измененная редакция, Изм. № 2).