

**СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ
ДВУХМАГИСТРАЛЬНЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Е

БЗ 7—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ ДВУХМАГИСТРАЛЬНЫЕ

Технические условия

Two-line lubricating stations.
SpecificationsГОСТ
11700—80

ОКП 41 5245

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт устанавливает требования к двухмагистральным смазочным станциям с электрическим приводом (далее — станции), предназначенным для поочередного нагнетания пластичных смазочных материалов с числом пенетрации не ниже 260 при температуре 25 °С и вязкостью при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с^{-1} не более 2500 П, отфильтрованных от частиц размером более 0,25 мм в магистральной централизованной смазочной системе объемного дозирования с автоматическим контролем подачи при температуре окружающей среды и смазочного материала 5—40 °С, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Станции должны изготовляться двух типов:

1 — петлевые;

2 — концевые.

1.2. Основные параметры станций должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры станций должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

Таблица 1

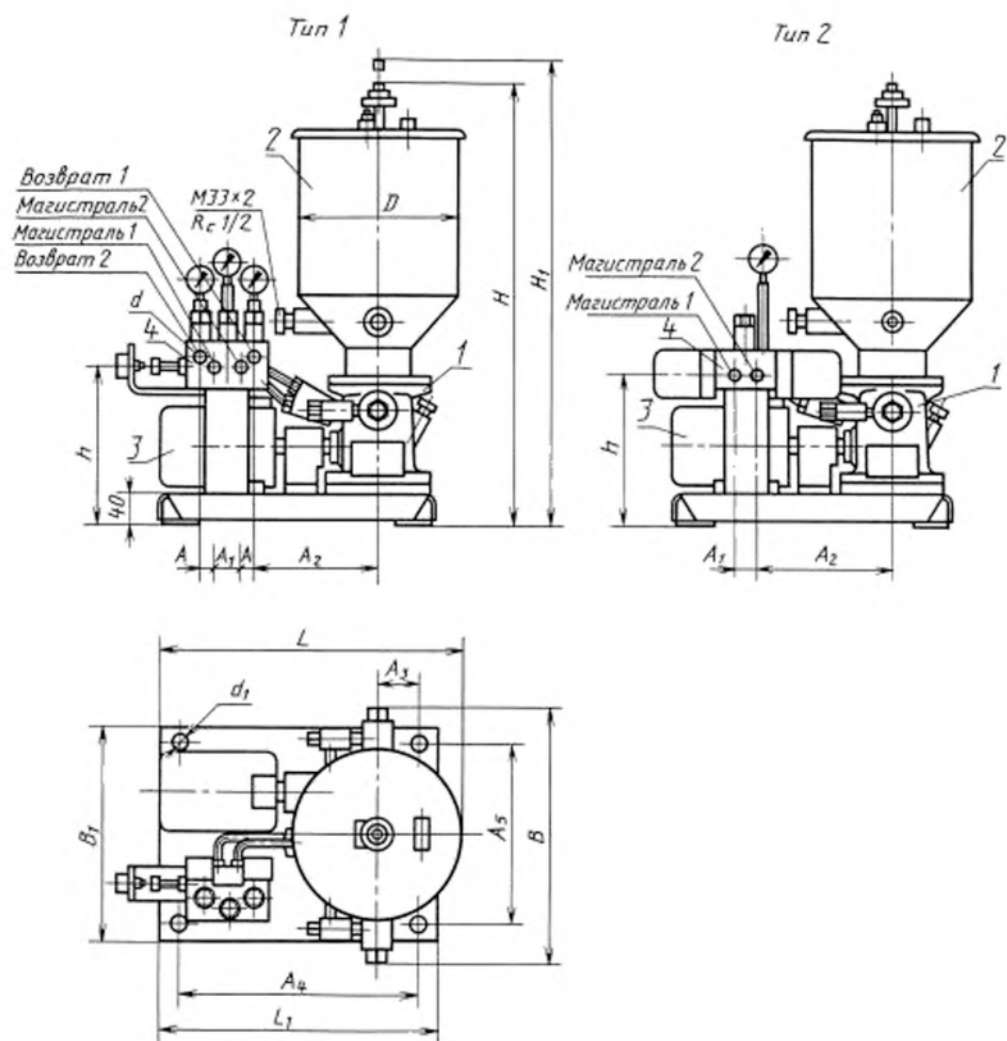
Наименование параметра	Нормы для подачи, дм ³ /мин		
	0,100	0,160	0,630
Номинальный рабочий объем насоса, см ³	2,50	3,20	8,0
Номинальное давление, МПа	10,0	20,0	
Номинальная вместимость бака, дм ³ , не более	26,0	63,0	160,0
Мощность электродвигателя, кВт	0,37	0,75	1,10
Масса, кг, не более	120	170	250
Удельная масса, $\frac{\text{кг}}{\text{МПа} \cdot \text{л/мин} \cdot \text{дм}^3}$ не более	4,61	0,84	0,12

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями



1 — насос; 2 — резервуар; 3 — электродвигатель; 4 — двухмагистральный распределитель.

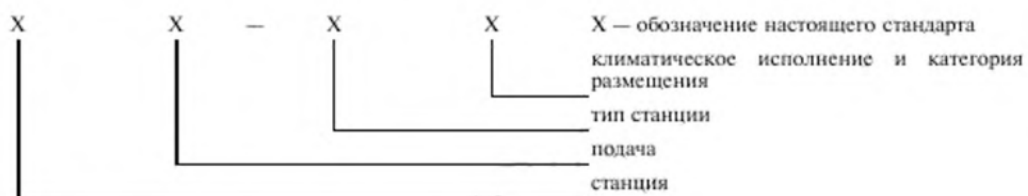
Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение типоразмера станции	D, не более	Резьба d по ГОСТ 6211	d ₁	L	L ₁	H	H ₁	h	B	B ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅
				не более					не более							
0 100—1	325	R c 1/2	20	600	515	900	1150	380	425	400	39	41	185	95	465	350
0 160—1	377			660	600	1100	1530		475	430			215	130	550	380
0 630—1	530	R c 3/8	24	790	670	1400	2020	355	550	470	—	40	260	135	600	420
0 100—2	325			660	515	900	1150		425	400			285	95	465	350
0 160—2	377	700	600	1100	1530	475	430	315	130	550	380					
0 630—2	530	R c 1/2	24	880	670	1400	2020	355	550	470	—	40	380	135	600	420

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. Условное обозначение станции должно строиться по следующей структуре:



Пример условного обозначения станции с подачей 0,100 дм³/мин, типа 1, в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4:

Станция 0,100—1 УХЛ4 ГОСТ 11700—80

То же, с подачей 0,630 дм³/мин, в общеклиматическом исполнении:

Станция 0,630—2 04 ГОСТ 11700—80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Станции должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 19099 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для привода насоса станции должен применяться электродвигатель переменного тока 220/380 В в закрытом исполнении.

Допускается по заказу потребителя изготавливать станции с электродвигателями другого напряжения.

2.3. Насос станции должен иметь устройство типа шнека, облегчающее всасывание смазочного материала насосными элементами.

2.4. Станция типа 1 должна быть оборудована распределителем 1—2 по НТД.

2.5. Станции типа 2 с подачей 0,100 и 0,160 дм³/мин должны быть оборудованы распределителем 2—2—16, а станции с подачей 0,630 дм³/мин — распределителем 2—2—63 по ГОСТ 9417.

2.6. Бак станции должен быть оборудован визуальным указателем уровня смазочного материала.

2.7. Баки станций должны иметь по два конечных выключателя мгновенного действия в закрытом исполнении, пригодных для работы на переменном токе напряжением 110 В и постоянном токе напряжением 220 В.

Допускается для станций с подачей 0,100 дм³/мин установка одного конечного выключателя для контроля нижнего уровня смазочного материала.

2.8. Станции типа 1 должны быть снабжены аналогичным указанному в п. 2.7 конечным выключателем для контроля срабатывания распределителя.

2.9. Заправочное устройство станции должно иметь фильтрующий сетчатый элемент со стороны ячейки в свету не более 0,25 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. Детали станций, за исключением деталей плунжерных, клапанных и золотниковых пар, должны быть взаимозаменяемыми.

Плунжерные и клапанные пары насосов также должны быть взаимозаменяемыми.

2.11. Станции должны изготавливаться в климатических исполнениях УХЛ, О по ГОСТ 15150, категория размещения 4.

2.12. Станции, предназначенные для работы в районах с тропическим климатом, должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 15151 и ГОСТ 9.048.

2.13. Внешний вид и отделка станции должны соответствовать техническим условиям на конкретный тип станции, а для экспорта, кроме того, заказу-наряду внешнеторговой организации.

2.14. Не допускается утечка смазочного материала в масляную ванну червячной передачи насоса.

2.15. Полный установленный ресурс станций — не менее 10000 ч.