



**Мунайзаттар
ЖАБЫК ТИГЛЕМ МЕНЕН ТАГА ПРИБОРУНДАГЫ
ДУРТ ЭТИП КУЙУУ ТЕМПЕРАТУРАСЫН АНЫКТОО
ЫКМАСЫ**

**Нефтепродукты
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВСПЫШКИ
НА ПРИБОРЕ ТАГА С ЗАКРЫТЫМ ТИГЛЕМ**

(ASTM D 56-02a, IDT)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН управлением стандартизации Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономического регулирования Кыргызской Республики

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономического регулирования Кыргызской Республики 9 сентября 2011 г. № 76-СТ

3 Настоящий стандарт идентичен государственному стандарту Республики Беларусь СТБ 1576-2005 «Метод определения температуры вспышки на приборе Тага с закрытым тиглем». (Стандарт Американского общества по испытаниям и материалам ASTM D 56-02a «Стандартный метод определения температуры вспышки нефтепродуктов на приборе Тага с закрытым тиглем, разработанный Комитетом ASTM D02 по нефтепродуктам и смазочным материалам, прямую ответственность за него несет подкомитет D02.085 по испаряемости).

Официальный экземпляр государственного стандарта Республики Беларусь, на основе которого подготовлен настоящий государственный стандарт, имеется в Национальном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН впервые

© ЦСМ, 2012

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ЦСМ при МЭР КР

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины	2
4 Сущность метода	3
5 Значение и применение метода	3
6 Прибор с ручным управлением	3
7 Отбор проб	3
8 Подготовка прибора с ручным управлением	4
9 Проведение испытания с использованием прибора с ручным управлением	6
10 Установка с автоматическим управлением	7
11 Подготовка установки с автоматическим управлением	7
12 Проведение испытания с использованием установки с автоматическим управлением	7
13 Протокол испытаний	8
14 Точность и отклонение метода	9
Приложение А.1 (обязательное) Прибор	10
Приложение А.2 (обязательное) Проверка функционирования аппаратуры	14
Приложение X.1 (справочное) Явление «маскировки» температуры вспышки	17
Приложение X.2 (справочное) Определение температуры вспышки и воспламеняемости смесей	18

Введение

Для обеспечения требуемой точности в настоящем методе определения температуры вспышки температуру испытуемого продукта повышают с заданной скоростью. Однако регулирование скорости нагрева не всегда обеспечивает требуемую точность испытания вследствие низкой теплопроводности некоторых материалов. На метод предварительной оценки воспламеняемости разработан ASTM D 3941, в котором применяют более низкую скорость нагревания. Метод, приведенный в ASTM D 3941, предусматривает проведение испытаний в условиях, приближенных к уравновешенным, когда пар над жидкостью и жидкость имеют приблизительно одинаковую температуру. Если стандартом на нефтепродукт предусмотрено испытание по методу, приведенному в ASTM D 58, не следует применять метод, приведенный в ASTM D 3941, или проводить испытания по другому методу.

Значение температуры вспышки зависит от конструкции прибора, условий его эксплуатации и применяемого метода определения. Поэтому температуру вспышки можно определять только по стандартизованному методу испытания и нельзя устанавливать корреляцию между результатами, полученными при использовании различных методов испытания или испытательного оборудования, отличного от предусмотренного методом испытания.