



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13956—
2023

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Трубы и фитинги из пластмасс
ИСПЫТАНИЕ НА ОТСЛАИВАНИЕ
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ (ПЭ) СЕДЛОВЫХ
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**Оценка пластичности поверхности сплавления
узла сварного соединения при раздире**

(ISO 13956:2010, IDT)

Зарегистрирован

№ 16914

31 июля 2023 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» (ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 июля 2023 г. №163-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13956:2010 «Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на отслаивание полиэтиленовых (ПЭ) седловых сварных соединений. Оценка пластичности поверхности сплавления узла сварного соединения при раздире» [«Plastics pipes and fittings — Decohesion test of polyethylene (PE) saddle fusion joints — Evaluation of ductility of fusion joint interface by tear test», IDT].

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 5 «Общие свойства труб, фитингов и арматуры из пластмасс и их комплектующих. Методы испытаний и основные технические требования» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 138 «Пластмассовые трубы, фитинги и арматура для транспортирования жидких и газообразных сред» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 28 декабря 2023 г. № 46-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13956—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Трубы и фитинги из пластмасс

ИСПЫТАНИЕ НА ОТСЛАИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ (ПЭ)
СЕДЛОВЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Оценка пластичности поверхности сплавления узла сварного соединения при раздире

Plastics pipes and fittings. Decohesion test of polyethylene saddle fusion joints. Evaluation of ductility of fusion joint interface by tear test

Дата введения — 2024-05-01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод оценки пластичности поверхности сплавления узлов сварных соединений полиэтиленовых труб с седловыми отводами, полученными сваркой с закладными нагревателями или сваркой нагретым инструментом, предназначенных для транспортирования жидких и газообразных сред.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующий стандарт [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 11413, Plastics pipes and fittings — Preparation of test piece assemblies between a polyethylene (PE) pipe and an electrofusion fitting (Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями)

3 Принцип

К седловому отводу узла сварного соединения, приваренному к трубе сваркой с закладными нагревателями или сваркой нагретым инструментом, прикладывают нагрузку.

Пластичность поверхности сплавления оценивают по типу разрушения в плоскости сплавления и по проценту отслаивания.

4 Оборудование

4.1 Основные положения

Оборудование для проведения испытания должно включать оборудование для растяжения типа А1 или А2, как показано на рисунках 1 и 2 соответственно, или оборудование для сжатия типа В, как показано на рисунке 3. Для номинального наружного диаметра трубы ≥ 250 мм можно применять оборудование типа С, представленное на рисунке 4.