

иссено прил. №2 (исс 2-832.)

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



20784-75
Изм. 1, 2, 3

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ МАРГАНЦЕВЫЕ

**МЕТОДЫ ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ
ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОГО СОСТАВА
И МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ**

ГОСТ 20784—75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ МАРГАНЦЕВЫЕ**

Методы отбора и подготовки проб для определения
гранулометрического состава и механической
прочности

Manganese concentrates and agglomerates.
Methods of sampling and sample preparation
for size and mechanical strength determination

ГОСТ**20784—75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1975 г. № 1089 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.07 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на марганцевые концентраты и агломераты (в дальнейшем — руда) и устанавливает методы отбора и подготовки проб для определения гранулометрического состава и механической прочности.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Отбор проб для определения гранулометрического состава и механической прочности производят механизированным способом. При невозможности организовать механизированный отбор проб применять ручной способ отбора.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Отбор проб производят от всей поставки равномерно по массе или по времени.

1.3. При отборе и хранении проб необходимо обеспечить сохранность первоначальных физико-механических свойств руды в пробе.

1.4. Размер максимального куска руды — по ГОСТ 16598—80.

1.5. Вариацию крупности руды в партии устанавливают по величине стандартного отклонения (σ) содержания контролируемого класса крупности в соответствии с табл. 1.

1.6. Величину стандартного отклонения контролируемого класса определяют по ГОСТ 16598—80, приложение 1 для каждого

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание июня 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС № 5 — 1981 г.).

© Издательство стандартов, 1982

вида руды. Если для данного вида руды величина стандартного отклонения устанавливается впервые, то определение производят не менее чем в пяти поставках и затем проверяют по мере необходимости.

Таблица 1

Вариации по крупности	Стандартное отклонение содержания контролируемого класса, %
Малая	$\sigma < 5$
Средняя	$8 \geq \sigma \geq 5$
Большая	$\sigma > 8$

1.7. Общая погрешность опробования ($\beta_{\text{опр}}$) определяется точностью отбора ($\beta_{\text{отб}}$), подготовки ($\beta_{\text{п}}$) и анализа ($\beta_{\text{ан}}$) проб.

Метод проверки точности опробования — по ГОСТ 16598—80, приложение 2.

1.8. Количество точечных проб, отбираемых от поставки, должно быть не менее указанного в табл. 2.

Таблица 2

Масса поставки, т	Погрешность отбора проб, %	Количество точечных проб при вариации по крупности		
		малой	средней	большой
До 500	5,0	4	10	20
Св. 500 » 1000	4,0	6	15	30
» 1000 » 2000	3,1	6	25	50
» 2000 » 5000	2,6	14	35	70
» 5000 » 15000	2,3	16	45	90
» 15000 » 30000	2,2	20	50	100
» 30000 » 45000	2,1	20	55	110

Примечание. Если необходимое количество точечных проб отобрано прежде чем завершена перегрузка, отбор проб следует продолжать до ее окончания.

1.9. Массу разовой точечной пробы, отбираемой механизированным способом на перепаде потока (m), в килограммах вычисляют по формуле

$$m = \frac{Q \cdot b}{3600 \cdot V}, \quad (1)$$

где Q — производительность потока руды, т/ч;

b — ширина пробоотсекающего устройства, мм;

V — скорость движения пробоотсекающего устройства, м/с.

1.10. Массу точечной пробы, отбираемой с остановленного конвейера (m'), в килограммах вычисляют по формуле

$$m' = \frac{h \cdot b'}{2} \cdot 3d \rho, \quad (2)$$

где h — высота слоя руды в средней части ленты, м;

b' — ширина слоя руды, м;

d — размер максимального куска опробуемой руды, мм;

ρ — кажущаяся плотность руды, кг/м³.

1.11. Масса точечной пробы, отбираемой ручным способом, должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Размер максимального куска руды, мм	Масса точечной пробы, кг
70	5,0
50	3,0
30	1,3
16	0,8
6	0,5
1	0,1

Примечания:

1. Массу точечной пробы для промежуточных значений размеров максимальных кусков определяют интерполяцией.

2. Отклонение массы пробы от указанной в настоящей таблице допускается не более 20%.

1.7—1.11. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.12. Определение массы общей пробы — по ГОСТ 17495—80.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения отбора проб должны применяться:

пробоотборники механические (секторные, лотковые, ковшовые) для отбора проб от потока руды, отвечающие следующим требованиям:

а) пробоотбирающее устройство должно пересекать поток руды через равные промежутки времени и охватывать все сечение потока;

б) скорость пересечения потока руды должна быть постоянной и исключающей отбрасывание кусков за пределы емкости пробоотборника;

в) вместимость пробоотбирающего устройства (ковша, лотка) должна быть на 20—25% больше объема точечной пробы, а ширина — не менее трехкратного размера максимального куска руды;