

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
 КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ
 ХВОСТОВИКОМ

 ГОСТ
 6226-71*

Основные размеры

 Machine tapered reamers with
 taper shank, taper 1:16.
 Basic dimensions

 Взамен
 ГОСТ 6226-65,
 МН 57-58
 и МН 58-58

ОКП 39 1755

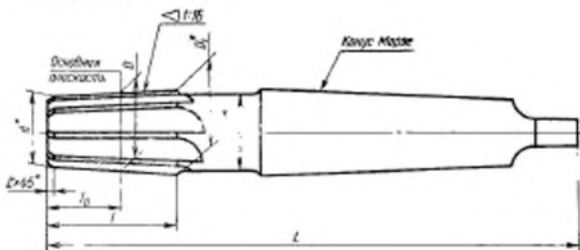
 Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
 СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен
 Проверен в 1984 г.

с 01.07.72

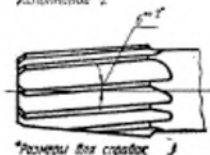
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий под коническую резьбу по ГОСТ 6111-52 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 6211-81.
2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

 * Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
 в июне 1984 г. (ИУС 10-84)

Размеры, мм

Исполнение 1	Исполнение 2		Обозначение размеров резьбы	D	D ₁	d	d ₁	L	l	l ₀	c	Число зубьев z
	Обозначение размеров	Применение										
2373-0031	2373-0041		1/16	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10		0
2373-0032	2373-0042		1/8	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11	1,0	1
2373-0033	2373-0043		1/4	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15		
2373-0034	2373-0044		3/8	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16		2
2373-0035	2373-0045		1/2	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21	1,6	
2373-0036	2373-0045		3/4	23,656	24,729	22,447	23	160	38	26		3
2373-0037	2373-0047		1	29,694	30,882	28,194		170	45	26		
2373-0038	2373-0048		1 1/4	38,451	39,764	36,888	30	200	48	27	2,0	4
2373-0039	2373-0049		1 1/2	44,520	45,958	42,957		230	52	28		5
2373-0040	2373-0050		2	56,558	58,058	54,933	40	230	52	28		
2373-0051	2373-0061		1/2	8,567	9,192	7,879	9	110	22	12		1
2373-0052	2373-0062		1/4	11,446	12,196	10,508	10	115	28	10	1,0	1
2373-0053	2373-0063		3/8	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18		2
2373-0054	2373-0064		1/2	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	1,6	
2373-0055	2373-0065		3/4	24,119	24,994	22,713	23	160	38	24		3
2373-0056	2373-0066		1	30,293	31,356	28,668		170	45	28		
2373-0057	2373-0067		1 1/4	38,954	40,079	37,204	30	200	48	30	2,0	4
2373-0058	2373-0068		1 1/2	44,847	45,972	42,972		200	50	32		
2373-0059	2373-0069		2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34		5

ГОСТ 6111—52, дюйм

Коническая дюймовая

Трубная коническая по ГОСТ 6211—81

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 4. Центровые отверстия — формы В или Р по ГОСТ 14034—74, 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
 6. Геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-