

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



20015-88
Изм. 1

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ХЛОРОФОРМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20015—88

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

5 коп. БЗ 11—88/748

ХЛОРОФОРМ**Технические условия**Chloroform.
Specifications

ГОСТ 20015—88

ОКП 24 1213 0000

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлороформ, используемый в производстве хладагентов, фторопластов, в химическом анализе, в качестве растворителя, в медицинской промышленности, в производстве душистых веществ и других отраслях промышленности.

По внешнему виду хлороформ представляет собой бесцветную прозрачную жидкость с характерным запахом.

Формула CHCl_3 .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) — 119,37.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлороформ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения хлороформ изготавливают двух марок: очищенный и технический.

Очищенный хлороформ используется в производстве хладагентов, фторопластов, в химическом анализе, технический — в качестве растворителя в различных отраслях промышленности.

1.3. Характеристики

1.3.1. Хлороформ стабилизируют техническим ректифицированным этиловым спиртом (ГОСТ 18300) в количестве до 1 % (по массе).

По согласованию с потребителем очищенный хлороформ допускается не стабилизировать.

1.3.2. По физико-химическим показателям стабилизированный хлороформ должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для хлороформа	
	очищенного ОКП 24 1213 0100	технического ОКП 24 1213 0200
1. Плотность при 20 °С, г/см ³	1,473—1,430	1,471—1,490
2. Массовая доля нелетучего остатка, % не более	0,001	0,001
3. Массовая доля воды, %, не более	0,05	0,1
4. Массовая доля хлорорганических примесей, %, не более	0,025	1,3
5. Массовая доля кислот в пересчете на соляную кислоту, %, не более	0,001	0,002
6. Массовая доля альдегидов в пересчете на уксусный альдегид, %, не более	0,0005	—

Примечание. Для нестабилизированного очищенного хлороформа массовую долю кислот в пересчете на соляную кислоту не определяют, допускается плотность при 20 °С—1,487—1,492 г/см³, массовая доля воды — не более 0,025 %.

1.4. Требования безопасности

1.4.1. Хлороформ — не горюч, не взрывоопасен, обладает наркотическими свойствами, оказывает токсическое действие на организм человека, вызывает острую или хроническую интоксикацию.

Хлороформ на воздухе разлагается с выделением хлористого водорода и фосгена, скорость разложения возрастает на свету.

1.4.2. Предельно допустимая концентрация хлороформа в воздухе рабочей зоны — 5 мг/м³ (до 01.01.91, письмо Минздрава СССР № 14—6/693—8а от 06.01.89). Хлороформ относится ко 2-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

1.4.3. Производственные помещения, в которых проводят работы с хлороформом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Производственное оборудование должно быть герметичным, места отбора проб должны быть оборудованы местными отсосами.

1.4.4. Производственный персонал должен быть обеспечен специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты (фартук, резиновые сапоги, резиновые перчатки, противогаз марки ФГ-13-А или БКФ по ГОСТ 12.4.121).

Пролитый хлороформ убирают с помощью песка, опилок или вакуума (при наличии вакуум-системы), затем место разлива промывают водой.

Загрязненный песок вывозят в отвал, загрязненные опилки сжигают.

Отходы производства хлороформа обезвреживают и утилизируют: нейтрализующий раствор отпаривают от растворенных хлорметанов и сливают в канализацию, серную кислоту после очистки используют в производстве минеральных удобрений.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

наименование и марку продукта;

номер партии и дату изготовления;

массу брутто и нетто;

обозначение настоящего стандарта.

1.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433 (класс 6, подкласс 6.1, классификационный шифр 6112).

1.6. Упаковка

1.6.1. Хлороформ заливают в стальные сварные толстостенные бочки по ГОСТ 17366 типа 1 вместимостью 110 или 275 дм³, изготовленные из стали толщиной 3 мм.

Очищенный хлороформ заливают в бочки из коррозионностойкой стали по ГОСТ 26155 вместимостью 100—250 дм³.

Перед заполнением продуктом бочки должны быть вымыты и высушены.

Степень заполнения бочек вычисляют с учетом их вместимости и объемного расширения продукта при возможном перепаде температур окружающей среды в пути следования.

Горловины бочек должны быть герметизированы с помощью паронитовых, фторопластовых или других стойких к хлороформу прокладок.

1.6.2. Очищенный хлороформ, используемый в химическом анализе, упаковывают по ГОСТ 3885: потребительская тара вида 3т-1, 8т-1; группа фасовки — IV—VII; транспортная тара — деревянные ящики по ГОСТ 18573 типа II—I, по ГОСТ 5959 типа VI.

2. ПРИЕМКА

2.1. Хлороформ принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, но не более 65 т, однородного по показателям качества, сопровождаемое одним документом о качестве.

При транспортировании хлороформа в железнодорожных цистернах каждую цистерну принимают за партию.

2.2. Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

наименование и марку продукта;