



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32683—
2014

**МАТЕРИАЛ КРОМОЧНЫЙ НА ОСНОВЕ БУМАГ,
ПРОПИТАННЫХ ТЕРМОРЕАКТИВНЫМИ
ПОЛИМЕРАМИ**

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9361
10 июня 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 121 «Плиты древесные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 67-П от 30 мая 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**Материал кромочный на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами
Технические условия**

Edges material based paper impregnated with carbamide-formaldehyde resin. Specifications

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на материал кромочный на основе бумаг, пропитанных термореактивными полимерами, предназначенный для облицовывания кромок мебельных заготовок.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 17.2.3.02–78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 515–77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 1012–72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 1938–90 Чай черный байховый фасованный. Технические условия

ГОСТ 2084–77 Бензины автомобильные. Технические условия

ГОСТ 2768 – 84 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 4650–80 Пластмассы. Методы определения водопоглощения

ГОСТ 5196–75 Марля полиграфическая хлопкополиэфирная. Технические условия

ГОСТ 6456–82 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия

ГОСТ 6806–73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе

ГОСТ 6968–76 Кислота уксусная лесохимическая. Технические условия

ГОСТ 7950–77 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10632–2007 Плиты древесно-стружечные. Технические условия

ГОСТ 11109–90 Марля бытовая хлопчатобумажная. Общие технические условия

ГОСТ 14919–83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 16317–87 Приборы холодильные электрические бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17299–78 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 17308–88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25644–96 Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования

ГОСТ 28840–90 Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования

ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Технические требования

3.1 Обозначение, основные параметры и размеры

3.1.1 Кромочный материал изготавливают с характеристиками, указанными в таблице 1.

Таблица 1 – Характеристика кромочного материала

Обозначение кромочного материала	Конструкция кромочного материала	Покрытие		
		группа	подгруппа	категория
МКР	Материал кромочный рулонный двухслойный на базе меламиноформальдегидных смол. Нелицевой слой – пергамент, лицевая поверхность – матовая, одноцветная или с печатным рисунком бумага, пропитанная термореактивными полимерами	ТР	А	I и II

3.1.2 Размеры и отклонения от номинальных размеров кромочного материала должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2 – Размеры рулонов кромочного материала

Марка кромочного материала	Длина, мм		Ширина, мм	
	Номинал.	Пред. отклон.	Номинал.	Пред. отклон.
МКР-2	До 6×10^5	± 100	От 14 до 50 включ.	$\pm 1,0$

3.1.3 Допускается изготовление рулонного кромочного материала, содержащего не более четырех обрывов в одном рулоне.

3.1.4 Кромочный материал поставляют марок, групп, подгрупп, категорий, цвета и рисунка покрытий по спецификации потребителя, согласованной с изготовителями.

Кромочный материал II категории допускается к поставке в количестве не более 10 % от партии.

Пример условного обозначения:

Материала кромочного рулонного двухслойного группы ТР, подгруппы А, I категории с матовой одноцветной гладкой поверхностью:

МКР-2, ТР, А, I, М, ОЦ, Гл, ГОСТ 32683—2014.

3.2 Характеристика

3.2.1 Процесс изготовления кромочного материала должен осуществляться в соответствии с технической документацией.

3.2.2 Физико-механические свойства кромочного материала должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3.