



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

О Б У В Ъ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 9289—78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ОБУВЬ

Правила приемки

Foot-wear.
Acceptance regulations

ГОСТ

9289—78

ОКП 8800

Срок действия с 01.07.79
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь всех видов и назначений из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на обувь валяную, резиновую и изготовливаемую по Госзаказу и поставляемую на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Присмка обуви производится партиями. За партию принимают количество пар обуви одного артикула, изготовленной за определенный период времени (не более 6 сут), оформленной документом, удостоверяющим качество продукции и содержащим: наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака, артикул, номер партии, дату выпуска, сорт, обозначение нормативно-технической документации.

3. Проверке качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации изготовитель подвергает каждую пару обуви.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Проверка качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации потребителем и при контрольных проверках осуществляется выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321—73.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Первую пару отбирают произвольно, а последующие — через одинаковое количество пар обуви, равное частному от деления общего количества пар обуви в партии на число отбираемых пар по формуле

$$X = \frac{N}{n},$$

где N — число пар обуви в партии;
 n — число отбираемых пар.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

4.1. Обувь, не соответствующая образцу-этalonу, приемке не подлежит.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.2. Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа должны определяться в соответствии с табл. 2 настоящего стандарта и разработанных на основании ГОСТ 18242—72.

4.3. При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

партия продукции принимается, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу;

партия продукции считается не соответствующей требованиям стандарта и приемке не подлежит, если число дефектных единиц продукции равно или больше браковочного числа.

Сведения о результатах контроля заносятся в контрольную карту (см. рекомендуемое приложение).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Таблица 2*

Объем партии	Объем выборки	Нормальный контроль		Объем выборки	Усиленный контроль	
		приемочное число	браковочное число		приемочное число	браковочное число
26—50	5	0	1	8	0	1
51—90	20	1	2	32	1	2
91—150	20	1	2	32	1	2
151—280	32	2	3	32	1	2
281—500	50	3	4	50	2	3
501—1200	80	5	6	80	3	4
1201—3200	125	7	8	125	5	6
3201—10000	200	10	11	200	8	9
10001—35000	315	14	15	315	12	13

Примечания:

1. Настоящим стандартом предусмотрены: одноступенчатый план контроля по альтернативному признаку, II общий уровень контроля, нормальный и усиленный вид контроля.

* Табл. 1. (Исключена, Изм. № 2).

2. Нормальный контроль является основным.

3. Переход на усиленный контроль производится тогда, когда в ходе нормального контроля две из пяти последующих партий будут забракованы.

Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Проверку обуви по физико-механическим показателям изготовитель проводит периодически, не реже одного раза в квартал.

Если результаты периодических испытаний окажутся неудовлетворительными, присмка обуви изготовителем приостанавливается до получения удовлетворительных испытаний обуви по физико-механическим показателям.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. При проведении контрольных проверок и периодических испытаний отбирают выборку от общего количества пар обуви в партии, прошедших проверку по внешнему виду:

для определения общей и остаточной деформации подноски и задника, определения линейных размеров, гибкости — 0,1%, но не менее одной пары;

для определения прочности крепления деталей обуви, швов заготовок, крепления каблуков и набоек, толщины деталей — 0,05%, но не менее одной пары;

для определения водостойкости обуви — 0,2%, но не менее двух пар;

для определения массы обуви — 0,1%, но не менее трех пар.

При неудовлетворительных результатах контроля проводят повторный контроль по этому показателю на удвоенном количестве пар обуви, отобранной от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.