

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8282—
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ С-ОБРАЗНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Сортамент

Зарегистрирован

№ 16116

1 апреля 2022 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 120 «Чугун, сталь, прокат», Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»), Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко (ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 марта 2022 г. №149-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 8282-83

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 26 апреля 2023 г. № 13-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 8282—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ С-ОБРАЗНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ**Сортамент**

Roll-formed bent C-shaped equal flange steel profiles. Dimensions

Дата введения — 2023-10-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент гнутых С-образных равнополочных профилей (далее — профили), изготовленных на профилегибочных станах из холоднокатаных и горячекатаных листов из стали обыкновенного качества, нелегированной качественной и легированной.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

ГОСТ 14350 Профили проката гнутые. Термины и определения

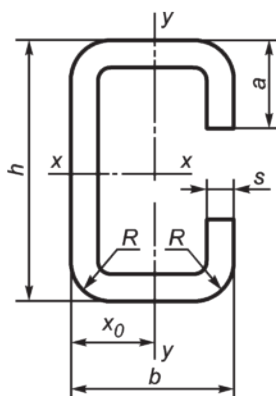
Примечание — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 14350 и [1].

4 Основные параметры и размеры

4.1 Форма поперечного сечения профиля и условные обозначения его элементов должны соответствовать указанным на рисунке 1.



h — высота профиля; b — ширина профиля; a — ширина полки; s — толщина профиля; R — радиус наружного закругления; x_0 — расстояние от центра тяжести до наружной поверхности стенки

Рисунок 1 — Поперечное сечение профиля

4.2 Номинальные размеры поперечного сечения, номинальная площадь поперечного сечения, номинальная масса 1 м длины профиля и справочные величины для осей (I — момент инерции; W — момент сопротивления; i — радиус инерции) профиля должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Номинальный размер, мм					Номинальная площадь поперечного сечения F_n , см ²	Номинальная масса 1 м длины профиля, кг	Справочная величина для осей профиля						
h	b	a	s	R , не более			$x-x$			$y-y$			x_0 , см
							I_x , см ⁴	W_x , см ³	i_x , см	I_y , см ⁴	W_y , см ³	i_y , см	
62	66	17,5	3,0	7,5	6,23	4,89	40,14	12,95	2,54	35,65	9,61	2,39	2,89
65	32	8,0	1,0	2,5	1,38	1,08	9,38	2,69	2,61	1,89	0,88	1,17	1,05
65	32	8,0	1,6	4,6	2,11	1,66	13,92	4,28	2,57	2,70	1,25	1,13	1,04
80	50	24,0	4,0	10,0	7,93	6,23	73,05	18,26	3,03	27,72	9,65	1,87	2,13
100	50	10,0	2,0	5,0	4,12	3,22	65,59	13,12	4,00	12,64	3,68	1,76	1,56
100	80	35,0	5,0	12,5	14,68	11,53	220,49	44,11	3,87	33,57	30,47	3,02	3,62
120	55	18,0	5,0	12,5	11,66	9,15	245,74	40,96	4,59	42,52	11,65	1,91	1,85
160	50	20,0	3,0	7,5	8,36	6,56	306,37	38,30	6,05	27,17	7,74	1,80	1,49
160	60	32,0	4,0	10,0	12,57	9,87	462,01	37,75	6,05	65,78	7,16	2,29	2,14
220	100	36,8	4,0	16,0	18,14	14,24	1345,90	122,40	8,61	254,10	38,22	3,73	3,45
220	100	36,8	5,0	17,0	22,44	17,61	1645,00	149,50	8,56	306,40	46,80	3,70	3,45
220	100	37,2	6,0	18,0	26,68	20,94	1932,40	175,70	8,51	356,40	54,50	3,65	3,46
240	90	35,0	4,0	13,0	18,20	14,29	1562,20	130,20	9,26	203,70	33,40	3,34	2,90
240	90	35,0	5,0	14,0	22,51	17,67	1910,10	159,20	9,21	244,90	40,10	3,30	2,90
240	90	35,0	6,0	15,0	26,27	20,98	2241,60	186,80	9,16	282,60	46,50	3,25	2,90
280	100	40,0	4,0	13,0	21,00	16,49	2450,00	175,00	10,80	294,50	43,10	3,74	3,17