



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32687—
2014

**ПЛИТЫ-ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ СУХОГО
СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА, ОБЛИЦОВАННЫЕ
ПЛЕНКАМИ НА ОСНОВЕ ТЕРМОРЕАКТИВНЫХ
ПОЛИМЕРОВ**

Технические условия

(EN 14322–2004, NEQ)



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9217
21 мая 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией Центром по сертификации лесопродукции «ЛЕССЕРТИКА», Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 121 «Плиты древесные» при участии Общества с ограниченной ответственностью «Кроношпан»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 66-П от 18 апреля 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует следующему европейскому региональному стандарту EN 14322–2004 Wood-based panels - Melamine faced boards for interior uses - Definitions, requirements and classification (Панели деревянные. Плиты с меламиновой поверхностью для внутреннего применения. Определения, требования и классификация).

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Плиты древесноволокнистые сухого способа производства, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров. Технические условия

Fiberboards of a dry method of production, laminated with paper impregnated with thermosetting resins. Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плиты древесноволокнистые сухого способа производства, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров (далее – плиты), и предназначенные для строительства, машиностроения, радиоприборостроения, производства мебели, товаров народного потребления в условиях, защищенных от увлажнения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
- ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
- ГОСТ 12.2.003–91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.3.042–88 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
- ГОСТ 12.4.021–75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
- ГОСТ 17.2.3.02–78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 2603–79 Реактивы. Ацетон. Технические условия
- ГОСТ 2718–74 Гетинакс электротехнический листовой. Технические условия
- ГОСТ 2910–74 Текстолит электротехнический листовой. Технические условия
- ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 6968–76 Кислота уксусная лесохимическая. Технические условия
- ГОСТ 10635–88 Плиты древесностружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при изгибе
- ГОСТ 10636–90 Плиты древесностружечные. Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты
- ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов
- ГОСТ 14705–83 Электрокипятильники погружные бытовые. Общие технические условия
- ГОСТ 14919–83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
- ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
- ГОСТ 21240–89 Скальпели и ножи медицинские. Общие технические требования и методы испытаний
- ГОСТ 21650–76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
- ГОСТ 23234–78 Плиты древесностружечные. Метод определения удельного сопротивления нормальному отрыву наружного слоя
- ГОСТ 23683–89 Парафины нефтяные твердые. Технические условия
- ГОСТ 24053–80 Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покorbленности

Издание официальное

ГОСТ 32687—2014

ГОСТ 24597–81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 25706–83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
ГОСТ 27326–87 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения твердости защитно-декоративных покрытий царапанием
ГОСТ 27627–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к пятнообразованию
ГОСТ 27820–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к истиранию
ГОСТ 28498–90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах
ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа
ГОСТ 32274–2013 Плиты древесные моноструктурные. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Размеры и классификация

3.1 Номинальные размеры плит и предельные отклонения размеров указаны в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Размер	Значение, мм	Предельное отклонение
Длина	От 1830 и более с градацией 10	± 2 мм/м Максимум ± 5 мм/м на длину плиты
Ширина	От 1830 и более с градацией 10	± 2 мм/м Максимум ± 5 мм/м на ширину плиты
Толщина	От 3 и более градацией 1	$\pm 0,3$ мм

П р и м е ч а н и е – Допускается по согласованию с потребителем ширина плит других размеров.

3.2 Классификация

3.2.1 Плиты по физико-механическим показателям подразделяют на две группы качества – А и Б.

3.2.2 Плиты по выделению формальдегида в воздух подразделяют на два класса эмиссии – E1 и E2.

3.2.3 В зависимости от показателей внешнего вида покрытия подразделяют на I и II сорт.

3.2.4 Плиты могут иметь поверхности различных сортов покрытия на лицевой и оборотной пластях. По требованию потребителя плиты могут иметь одну облицованную плать.

3.2.5 По степени блеска покрытия подразделяют на глянцевые (Г) и матовые (М).

3.2.6 По виду печати покрытия подразделяют на одноцветные (Оц) и с печатным рисунком (Пр).

3.2.7 Плиты в зависимости от фактуры поверхности подразделяют на гладкие (Гл) и рельефные (Р).

3.2.8 Характеристики покрытий плит, указанные в 3.2.5 – 3.2.7 устанавливают в спецификации потребителя в соответствии с договором поставки.

3.2.9 Условное обозначение плит древесноволокнистых сухого способа производства средней плотности (ДВП СП), плит древесноволокнистых сухого способа производства высокой плотности (ДВП ВП) должно состоять из обозначения покрытия (сорта, степени блеска, вида печати, фактуры поверхности, группы качества), класса эмиссии формальдегида, номинальные длину, ширину и толщину в миллиметрах, обозначение настоящего стандарта.

Сорт покрытия обозначают дробью, где в числителе указывают сорт покрытия лицевой пласти, а