

**БОЛТЫ УСИЛЕННЫЕ К ПАЗАМ
СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ УСИЛЕННЫЕ К ПАЗАМ
СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМГОСТ
12459—67*

Конструкция

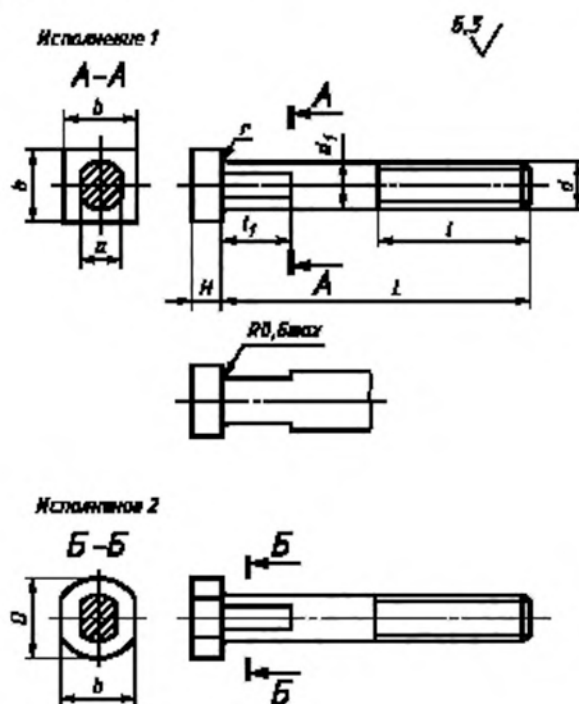
Strengthening bolts for machined slots.
DesignВзамен
МН 5412—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры усиленных болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,
марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	a (поле допуска b12)	b	D	H	l	l_1	r	Масса, кг		
7002-2301		1	14	M16	80	16	14	22	28	8,5	40	20	1,0	0,150		
2302		2												0,151		
2303		1												90	—	0,164
2304		2													28	0,165
2305		1												100	—	0,179
2306		2													28	0,180
2307		1												110	—	0,195
2308		2													28	0,196
2309		1												125	—	0,216
2310		2													28	0,217
2311		1												140	—	0,240
2312		2													28	0,240
2313		1												160	—	0,272
2314		2													28	0,272
2315		1												180	—	0,299
2316		2													28	0,301
2317		1												200	—	0,331
2318		2													28	0,363
2319		1												220	—	0,410
2320		2													28	0,457
2321		1												250	—	0,459
2322		2													28	0,292
2323		1												280	—	0,318
2324		2													28	0,317
2325		1	18	M20	100	20	18	28	36	11,5	50	28	0,292			
2326		2											—	0,292		
2327		1											110	—	0,318	
2328		2												36	0,317	
2329		1											125	—	0,348	
2330		2												36	0,386	
2331		1											140	—	0,384	
2332		2												36	0,434	
2333		1											160	—	0,433	
2334		2												36	0,477	
2335		1											180	—	0,475	
2336		2												36	0,526	
2337		1											200	—	0,525	
2338		2												36	0,575	
2339		1											220	—	0,574	
7002-2340		2												36	0,574	

