

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

ГОСТ
19071—80

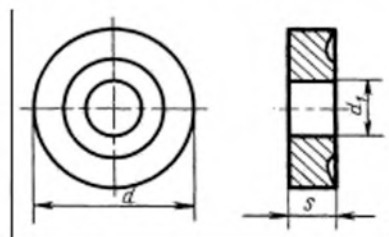
МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. (Исключен, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Обозначение пластин классов допусков						d	s	d ₁
U			M					
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость			
12114-090300	RNUM-090300		—	—		9,525	3,18	3,81
12114-120300	RNUM-120300		—	—		12,700		5,16
12114-120400	RNUM-120400		12124-120400	RNMM-120400		12,700	4,76	5,16
12114-150400	RNUM-150400		12124-150400	RNMM-150400		15,875	4,76	6,35
12114-150600	RNUM-150600		12124-150600	RNMM-150600		15,875	6,35	6,35
12114-190400	RNUM-190400		12124-190400	RNMM-190400		19,050	4,76	7,93
12114-190600	RNUM-190600		12124-190600	RNMM-190600		19,050	6,35	7,93
12114-220600	RNUM-220600		12124-220600	RNMM-220600		22,225	6,35	7,93
12114-250600	RNUM-250600		12124-250600	RNMM-250600		25,400	6,35	9,12
12114-250700	RNUM-250700		12124-250700	RNMM-250700		25,400	7,93	9,12

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, диаметром $d = 9,525$ мм:

19 6524 0400 090300

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.

5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.

6. Технические требования — по ГОСТ 19086.

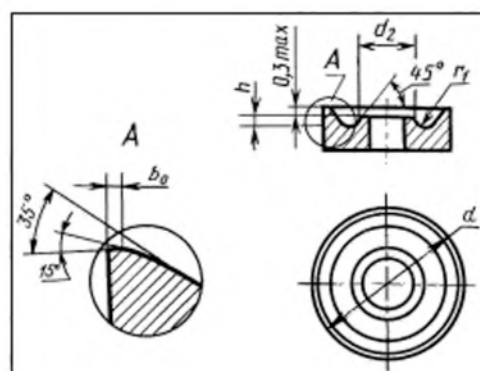
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

7. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин



мм

d	d_2	r_1	h	b_2
9,525	5	0,6	0,4	0,1—0,3
12,700	7	0,6	0,6	0,1—0,3
15,875	9	1,0	0,7	0,2—0,6
19,050	10	1,0	1,0	0,2—0,6
22,200	10	1,0	1,0	0,2—0,6
25,400	12	1,2	1,2	0,2—0,6