



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 19085-6—
2025

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Оборудование деревообрабатывающее

БЕЗОПАСНОСТЬ

Часть 6

Станки фрезерные вертикальные
с нижним расположением шпинделя

(ISO 19085-6:2024, IDT)

Зарегистрирован

№ 18325

1 декабря 2025 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 70 «Станки», Некоммерческой организацией «Ассоциация организаций и предприятий деревообрабатывающего машиностроения» (Ассоциация «Древмаш») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 ноября 2025 г. №191-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 19085-6:2024 «Оборудование деревообрабатывающее. Безопасность. Часть 6. Одношпиндельные фрезерные станки с вертикальным нижним расположением шпинделя» («Woodworking machines — Safety — Part 6: Single spindle vertical moulding machines (toupie), IDT»).

Международный стандарт ISO 19085-6:2024 разработан подкомитетом SC 4 «Деревообрабатывающие станки» Технического комитета по стандартизации TC 39 «Станки» Международной организации по стандартизации (ISO) совместно с Техническим комитетом TC 142 «Деревообрабатывающие станки. Безопасность» Европейского комитета по стандартизации (CEN).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных, европейских стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные примечание и сноска в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала

© Кыргызстандарт, 2026

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 23 апреля 2026 г. № 31-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 19085-6—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения	2
4 Требования безопасности и методы контроля	7
5 Требования безопасности и меры по защите от механических опасностей	11
6 Требования безопасности и меры по защите от других опасностей	24
7 Информация для использования	25
Приложение А (справочное) Перечень существенных опасностей	28
Приложение В (справочное) Требуемые уровни эффективности защиты безопасности	30
Приложение С (обязательное) Испытание на устойчивость	31
Приложение D (обязательное) Испытание на торможение	31
Приложение E (обязательное) Испытание ограждений на удар	31
Приложение F (обязательное) Определение уровня звукового излучения на рабочих местах	32
Приложение G (справочное) Определение максимальных скоростей вращения шпинделя для цельных оправок	34
Приложение H (обязательное) Проверка жесткости прижимных накладок, средств защиты рук и направляющих плит	37
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных, европейских стандартов межгосударственным стандартам	41
Библиография	42