



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
EN 818-1—  
2017

ЦЕПИ СТАЛЬНЫЕ ИЗ КРУГЛЫХ КОРОТКИХ  
ЗВЕНЬЕВ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВ.  
БЕЗОПАСНОСТЬ

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Часть 1

Общие требования к приемке

(EN 818-1:1996+A1:2008, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 13804  
1 декабря 2017



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союзное государство Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ФГУП «ВНИИНМАШ») на основе собственного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 30 ноября 2017 г. №52-2017)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 818-1:1996+A1:2008 «Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 1. Общие требования к приемке» («Short link chain for lifting purposes – Safety – Part 1: General conditions of acceptance», IDT), включая изменение A1:2008.

Европейский стандарт разработан Европейским комитетом по стандартизации (CEN) в соответствии с мандатом, предоставленным Европейской комиссией и Европейской ассоциацией свободной торговли (EFTA), и реализует существенные требования безопасности Директивы 2006/95/EC.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных европейских и международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

### 5 ВЗАМЕН ГОСТ EN 818-1-2011

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Потенциальные источники опасности .....	2
5 Требования безопасности .....	3
5.1 Размеры.....	3
5.2 Материал, изготовление и термическая обработка.....	3
5.3 Механические свойства .....	3
6 Проверка требований безопасности .....	4
6.1 Квалификация персонала.....	4
6.2 Диаметр материала .....	4
6.3 Состояние цепи, предназначенной для испытаний .....	5
6.4 Отбор образцов .....	5
6.5 Статическое испытание на растяжение.....	5
6.6 Испытание на изгиб .....	6
6.7 Критерии приемки.....	6
6.8 Повторные испытания .....	6
7 Маркировка .....	6
7.1 Маркировка класса цепи .....	6
7.2 Товарный знак изготовителя .....	6
7.3 Дополнительная маркировка .....	6
8 Протокол испытаний .....	6
9 Информация для потребителя .....	7
Приложение А (обязательное) Требования к машинам для испытания на растяжение.....	8
Приложение В (обязательное) Требования к приспособлению для испытания на изгиб .....	9
Приложение С (справочное) Рекомендуемые условия договора .....	10
C.1 Общие положения.....	10
C.2 Приемка заказчиком .....	10
C.3 Маркировка о приемке .....	10
C.4 Анализ плавки производителем стали .....	10
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных европейских и международных стандартов межгосударственным стандартам .....	11

## Введение

В соответствии с требованиями комплекса стандартов EN 818 цепи подразделяют на следующие классы с соответствующими механическими свойствами.

Класс цепи		Номинальное напряжение при минимальном разрывающем усилии, Н·мм <sup>2</sup>
высокой точности	нормальной точности	
M	4	400
P	5	500
S	6	630
T	8	800
V	10	1000

**П р и м е ч а н и е** — Напряжение в звене цепи распределяется неравномерно. На внешней стороне звена оно значительно превышает номинальное напряжение. Значения номинального напряжения рассчитывают исходя из того, что разрывающее усилие распределяется по всей площади сечения звена.