

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 13909-6—
2012

Уголь каменный и кокс

МЕХАНИЧЕСКИЙ ОТБОР ПРОБ

Часть 6

Кокс

Подготовка проб для испытаний

(ISO 13909-6:2001, IDT)

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 7131
" 5 " декабря 2012 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Евразийских Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации № 6 «Уголь и продукты его переработки» на базе ТОО «Научно-исследовательский центр «Уголь»

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 52-П от 24 октября 2012г.)

За принятие проголосовали

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстанстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстанстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13909-6:2001 Hard coal and coke – Mechanical sampling – Part 6: Coke – Preparation of test samples (Уголь каменный и кокс. Механический отбор проб. Часть 6. Подготовка проб для испытаний).

Международный стандарт разработан международным Техническим комитетом ISO/TC 27 «Твердое минеральное топливо», Подкомитетом SC 4 «Отбор проб».

Перевод с английского языка (en).

В разделе «Нормативные ссылки» ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕНИЕ ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

Введение	
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения	2
4 Прецизионность подготовки проб	2
5 Составление пробы	2
6 Деление проб	4
7 Подготовка проб для специальных испытаний	17
8 Оборудование для подготовки проб	21
Библиография	25
Приложение Д.А (справочное) Сведения о соответствии межгосударствен- ных стандартов ссылочным международным стан- дартам.....	26

Введение

Настоящий стандарт подготовлен на основе международного стандарта ISO 13909-6:2001 Hard coal and coke – Mechanical sampling – Part 6: Coke – Preparation of test samples (Уголь каменный и кокс. Механический отбор проб. Часть 6. Подготовка проб для испытаний), разработанного международным Техническим комитетом ISO/TC 27 «Твердое минеральное топливо», Подкомитетом SC 4 «Отбор проб».

Международные стандарты серии ISO 13909 отменяют и заменяют ISO 9411-1:1994 «Твердое минеральное топливо. Механический отбор проб из движущихся потоков. Часть 1. Уголь» и ISO 9411-2:1993 «Твердое минеральное топливо. Механический отбор проб из движущихся потоков. Часть 2. Кокс», и представляют их технический пересмотр. Также ISO 13909 заменяют международные стандарты на методы механического отбора проб угля и кокса ISO 1988:1975 и ISO 2309:1980.

Международные стандарты серии ISO 13909 состоят из следующих частей, под общим названием «Уголь каменный и кокс. Механический отбор проб»:

- Часть 1. Общие положения;
- Часть 2. Уголь. Отбор проб из движущихся потоков;
- Часть 3. Уголь. Отбор проб от стационарных партий;
- Часть 4. Уголь. Подготовка проб для испытаний;
- Часть 5. Кокс. Отбор проб из движущихся потоков;
- Часть 6. Кокс. Подготовка проб для испытаний;
- Часть 7. Методы определения прецизионности отбора, подготовки и испытания проб;
- Часть 8. Методы определения систематической погрешности.

Целью подготовки проб для испытаний является приготовление одной или нескольких первичных частных проб для последующих анализов. Масса и размеры частиц проб для испытаний зависят от анализа, который будет проводиться.

Подготовка проб включает операции составления пробы, уменьшения размеров частиц, деления, смешивания и высушивания пробы с целью её подготовки до состояния, пригодного для выполнения соответствующего исследования.

Первичные точечные пробы могут подготавливаться индивидуально как пробы для испытаний или объединяться для получения проб – как отобранных, так и после измельчения или деления, а также комбинироваться на взвешенной основе для составления последующих проб.

Если на какой-либо стадии отбора кокса могут возникать трудности в подготовке пробы или из-за испарения возможны потери влаги, пробы отбираются непосредственно перед этой стадией.