

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
ЗУБИЛА

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Chisels.
Design and dimensions

ГОСТ
11418—75*

Взамен
ГОСТ 11418—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры зубил для холодной и горячей рубки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

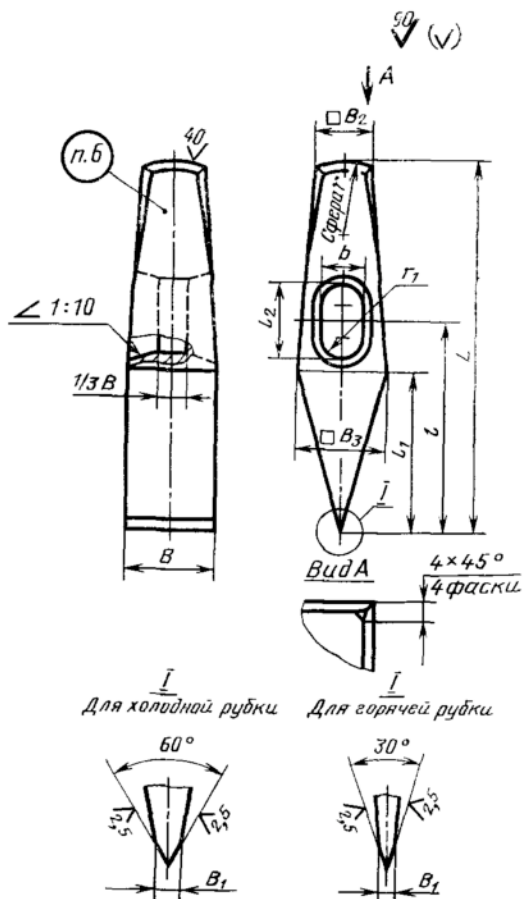
НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

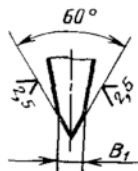
Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2104 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)



Для холодной рубки Для горячей рубки



Размеры в мм

Обозначение зубила		Применяемость зубила		B	B ₁		B ₂	B ₃	L	
для холодной рубки	для горячей рубки	для холодной рубки	для горячей рубки		для холодной рубки	для горячей рубки			для холодной рубки	для горячей рубки
1223-0001	1223-0005			32	4		25	32	160	180
1223-0002	1223-0006			36	5	3	32	36	180	190
1223-0003	1223-0007			40	6		36	40	190	210
1223-0004	1223-0008			45	7	4	40	45	210	240
—	1223-0009			50	—	5	40	48	—	—