

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИИСТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ОБУВЬ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ
ДЕТАЛЕЙ НИЗА

ГОСТ 9134—78

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 24.10.84 Подп. в печ. 22.01.85 1,0 п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,85 уч.-изд. л.
Тираж 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почта» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5088

ОБУВЬ**Методы определения прочности крепления деталей
низа****ГОСТ
9134-78***Foot-wear. Methods for determination of bottom parts
attaching strengthВзамен
ГОСТ 9134-59**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября
1978 г. № 2579 срок введения установлен****с 01.01.80****Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта № 3341 от 27.09.84 г.
Срок действия продлен****до 01.01.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на кожаную обувь гвоздевого, винтового, деревянно-шпилечного, прошивного, рантового, допсельного, сандаального, клеепрошивного и строчечно-клеепрошивного (типа опанок) крепления и устанавливает методы испытания прочности крепления деталей низа обуви.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ ПОДОШВ В ОБУВИ
ГВОЗДЕВОГО, ВИНТОВОГО, ДЕРЕВЯННО-ШПИЛЕЧНОГО
И ПРОШИВНОГО КРЕПЛЕНИЯ**

1.1. Метод отбора образцов

1.1.2. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

1.2. Аппаратура

1.2.1. Для проведения испытания применяют разрывную машину типа РТ-250 со специальным приспособлением (черт. 1). Мощность машины не должна превышать нагрузку разрушения более чем в 10 раз. Нижние зажимы должны двигаться со скоростью 100 мм/мин.

Приспособление представляет собой шарнирные клещи 1, хвостовики 2 которых, покрытые тонким слоем меди, закрепляют в верхних и нижних зажимах разрывной машины. Клещи имеют два

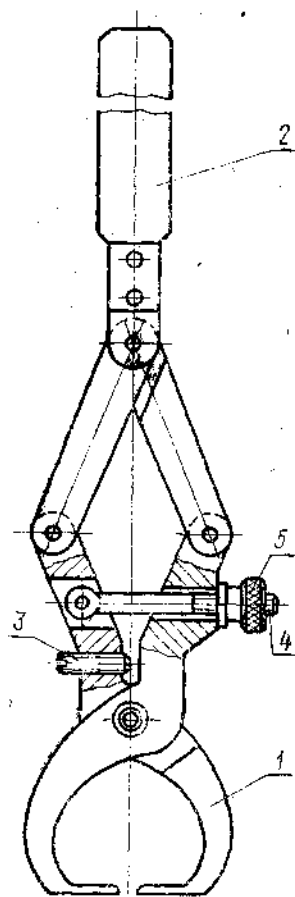
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (Декабрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1984 г.; Пост. № 3341 от 27.09.84 (ИУС 12—84).

© Издательство стандартов, 1985

винта 3 и 4, которыми регулируют расстояние между губками клещей длиной 40 мм. Винт 3 перед испытанием ввинчивают в планку так, чтобы выступающий конец его уперся во вторую планку тех же клещей для установления нужного расстояния между губками.



Черт. 1

винным слоем 2 и затяжной кромкой 5 и захватили соответственно края подошвенного 2 и стельчного слоя 4 вместе с затяжной кромкой 5. Между подошвой и стелькой на том участке, где нет затяжной кромки, кладут прокладку 6.

1.4.2. При испытании обуви прошивного крепления в вырезанных образцах измеряют длину строчки и количество целых строчков, расположенных на длине образца. Измерение длины строч-

ми. Винт 4 с гайкой 5 служит для удобного закрепления образца в губках клещей.

1.3. Подготовка к испытанию

1.3.1. Образцы из низа обуви вырубят резакон или вырезают таким образом, чтобы в каждый из них вошли все элементы, образующие крепление, т. е. подошва, подложка или обводка, стелька и затяжная кромка.

1.3.2. Для характеристики каждого вида крепления испытывают не менее двух образцов из каждой полупары.

1.3.3. Образец должен быть длиной 40 мм, а ширина его зависит от расстояния линии крепления от края подошвы, т. к. шов должен располагаться вдоль образца примерно на середине его.

Чтобы не нарушить крепления, образец следует вырубать аккуратно из участков с наименьшей кривизной между носком и пучком, а в геленочной части с полевой или внутренней стороны каждой полупары.

1.3.4. Образцы перед испытанием должны быть выдержаны до постоянной массы при нормальных условиях температуры $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ не менее 24 ч.

1.4. Проведение испытания

1.4.1. Образцы заправляют в клещи (черт. 2) при определении прочности крепления подошвы в обуви таким образом, чтобы губки нижних и верхних клещей 1, 3 вошли между подош-