

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**Метод испытания устойчивости окраски к декатировке****ГОСТ**

Textiles.

Test method of colour fastness to decatizing

9733.24—83**ОКСТУ 8300, 8400, 9000****Срок действия с 01.01.86****до 01.01.96**

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к декатировке.

Метод основан на действии пара, применяемого при декатировке шерстяных тканей в мягких и жестких условиях.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ

Аппарат для определения устойчивости окраски к декатировке представляет собой автоклав вместимостью приблизительно 20 дм³ (например диаметром 26 см, высотой 40 см) с допускаемым рабочим давлением до 400 кПа и с регулируемым источником тепла, в качестве которого могут быть использованы электронагреватель или газовая горелка. В середине крышки автоклава имеется отверстие с резьбой. В это отверстие ввинчен перфорированный цилиндр диаметром 2 см и высотой 16 см. Нижний конец цилиндра закрывают листом металла диаметром 20 см. Регулируемый клапан и манометр соединены с перфорированным цилиндром.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

дром через верхнюю поверхность крышки. Предохранительный клапан и термометр вмонтированы в крышку отдельно.

Ткань хлопчатобумажная, отваренная, начесанная с двух сторон, массой 400 г/м².

Выкраска на шерстяной ткани проправленная коричневым 33 по цвету индексу 3-го издания.

Шкала серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из подлежащих испытанию окрашенной ткани или трикотажного полотна вырезают рабочую пробу размером 10×4 см.

Из подлежащей испытанию пряжи готовят слой параллельных нитей, помещают его между двумя кусочками смежной хлопчатобумажной ткани и прошивают с четырех сторон для закрепления пряжи.

Подлежащее испытанию волокно расчесывают и спрессовывают в виде слоя размером 10×4 см, помещают между двумя кусочками смежной хлопчатобумажной ткани и прошивают с четырех сторон для закрепления волокна.

Из выкраски вырезают контрольную пробу размером 10×4 см.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Перед началом испытания, без рабочей и контрольной проб, аппарат нагревают, чтобы избежать образования конденсированной воды. Вокруг перфорированного цилиндра по его длине наматывают в три слоя хлопчатобумажную ткань. Затем по окружности обернутого цилиндра располагают рабочую и контрольную пробы и обертывают еще тремя слоями хлопчатобумажной ткани. Через пробы пропускают насыщенный, но не содержащий воды, пар при одном из указанных в таблице давлений в течение 15 мин.

Условия декатировки	Давление, кПа	Температура находящегося пара, °С
Мягкие	147	111
Жесткие	245	127

4.2. По окончании испытания пробы сушат по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 3). Перед сушкой пряжу или волокно отделяют от двух кусков неокрашенной хлопчатобумажной ткани.

4.3. Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).