

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ГОЛОВКОЙ К ПЛИТАМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

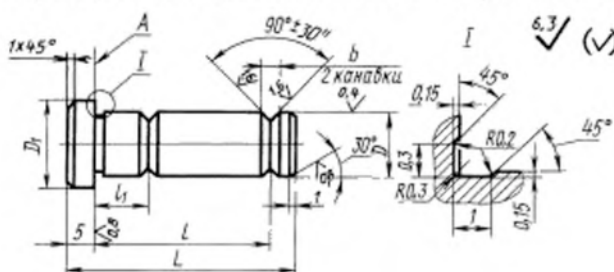
ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ  
С ГОЛОВКОЙ К ПЛИТАМ

## Конструкция

ГОСТ  
16894—71Fixing bolts with head for plates.  
Design

Дата введения 01.07.72

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначения пальцев	Применяемость	D (поле допуска г6)	L	D <sub>1</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
7030-2541		10	38	14	4	25	9	0,030
7030-2542		12	48	16	5	35	12	0,050
7030-2543		16	55	20	6	38		0,090
7030-2544		20		25			0,155	

Пример условного обозначения пальца размером D = 10 мм:

Палец 7030-2541 ГОСТ 16894—71

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5, . . . 56,0 HRC.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{l_1}{2}$ .

6. Допуск перпендикулярности опорной поверхности А относительно оси поверхности D — 0,01 мм на длине 100 мм.

7. Маркировать обозначения пальца и настоящего стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

3—7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

8. (Исключен, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями