

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8.572–
2001



Государственная система
обеспечения единства измерений

КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ ЕМЗ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС

Методика проверки

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 3936
" 13 " ноября 2001г.



Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации
Минск

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом метрологии (ХГНИИМ) Госстандарта Украины, Всероссийским научно-исследовательским институтом метрологической службы (ВНИИМС) Госстандарта России

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартизации, метрологии и сертификации Украины

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19-2001 от 24 мая 2001 г.).

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минторгэкономразвития
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Ростехрегулирование
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

СОДЕРЖАНИЕ

	с.
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Операции поверки	1
4 Средства поверки	2
5 Требования к квалификации поверителя	3
6 Требования безопасности	3
7 Условия проведения поверки	3
8 Подготовка к проведению поверки	3
9 Проведение поверки	3
10 Обработка результатов измерений	5
11 Оформление результатов поверки	5
Приложение А Технические характеристики координатно-измерительного центра EMZ-400(600)	6
Приложение Б Цилиндрическая оправка с лыской	6
Приложение В Характеристика меры угла наклона линии зуба	7

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
**КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ EMZ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

Методика поверки

STATE SYSTEM
FOR ENSURING THE UNIFORMITY OF MEASUREMENTS

COORDINATE MEASURER CENTRES EMZ
FOR GEARS PARAMETERS MEASURING

Procedure of verification

Дата введения _____ -

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на координатно-измерительные центры типа EMZ для измерения параметров зубчатых колес (приложение А) и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте приведены ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.050-73 Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений

ГОСТ 8.181-2000 Государственная поверочная схема для средств измерений параметров эвольвентных поверхностей и угла наклона линии зуба

ГОСТ 12.4.026-76 Цвета сигнальные и знаки безопасности

ГОСТ 1012-72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 5950-2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 10197-70 Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия

ГОСТ 14034-74 Отверстия центровые. Размеры

ГОСТ 18833-73 Головки измерительные рычажно-зубчатые. Технические условия

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 29298-92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.

3 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.