

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГЕОДЕЗИИ И КАРТОГРАФИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА "ЗНАК ПОЧЕТА"  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГЕОДЕЗИИ,  
АЭРОСЪЕМКИ И КАРТОГРАФИИ им. Ф.Н.КРАСОВСКОГО



МЕТОДИКА ИНСТИТУТА  
Нивелиры. Методика поверки  
МИ БГЕИ 07-90

Москва 1990

Разработана Центральным ордена "Знак Почета" научно-исследовательским институтом геодезии, аэросъемки и картографии им. Ф.Н.Красовского

Отделом стандартизации, метрологического обеспечения и госиспытаний

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Зав.отделом                | А.И.Спиридонов |
| Рук. темы и<br>исполнитель | В.И.Вайцекян   |

Внесена на утверждение ОСМОГИ

|             |                |
|-------------|----------------|
| Зав.отделом | А.И.Спиридонов |
|-------------|----------------|

Утверждена директором ЦНИИГАиК

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Директор института | Н.Л.Макаренко |
|--------------------|---------------|

УДК 528.521

Группа П 49

### Методика института

---

Методика института  
Нивелиры.  
Методика поверки

---

МИ БГЕИ 07-90  
Взамен ОСТ 68-8.10-84

---

Утверждена приказом по ЦНИИГАиК – головной организации  
метрологической службы ГУГК СССР № 49 от 29.05.90 г.  
Срок введения установлен с 01 ноября 1990 г.

Настоящая методика института распространяется на нивелиры, выпускаемые по ГОСТ 10528, а также на равноценные им по точности, и устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НИВЕЛИРОВ

Технические и метрологические характеристики нивелиров, подлежащие проверке, приведены в таблице 1.

Таблица I

| № п/п | Характеристика нивелиров                                                                                                 | Норма по типам нивелиров     |                  |                        |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------|------------------------|
|       |                                                                                                                          | Н-05<br>(высоко-<br>точные)* | Н-3<br>(точные)* | Н-10<br>(технические)* |
| I     | 2                                                                                                                        | 3                            | 4                | 5                      |
| I     | Средняя квадратическая погрешность измерения превышения на один км двойного хода, мм не более:                           |                              |                  |                        |
|       | для нивелиров с уровнем                                                                                                  | 0,5                          | 3,0              | 10,0(-)*               |
|       | для нивелиров с компенсатором                                                                                            | 0,3                          | 2,0              | 5,0                    |
| 2     | Средняя квадратическая погрешность измерения превышения на станции, мм не более при расстоянии до рейки:                 |                              |                  |                        |
|       | 30 м                                                                                                                     | 0,15(0,10)*                  | -                | -                      |
|       | 50 м                                                                                                                     | 0,20(0,15)*                  | -                | -                      |
|       | 100 м                                                                                                                    | -                            | 2,0<br>(1,5)*    | 5,0(3,5)*              |
| 3     | Цена деления уровня цилиндрического при трубе, " / 2 мм                                                                  | 10±1                         | 15±1,5           | 45±5<br>15±1,5*        |
|       | установочного (круглого), " / 2 мм                                                                                       | 5                            | 10               | 10                     |
| 4     | Средняя квадратическая погрешность совмещения изображений концов пузырька цилиндрического контактного уровня, " не более | 0,3                          | 0,8              | -                      |
| 5     | Цена деления оптического микрометра, мм                                                                                  | 0,05±0,003                   | -                | -                      |

\* Норма будет действовать с 01.01.91 г.