

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАЗЕИН ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2008

КАЗЕИН ТЕХНИЧЕСКИЙ**Технические условия**Casein for industrial use.
Specifications**ГОСТ
17626—81**МКС 67.100.10
67.120.99
ОКП 92 2911Дата введения **01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на технический казеин в зерне, получаемый из коровьего обезжиренного молока путем коагуляции содержащегося в нем белка с последующей обработкой, промывкой и сушкой сгустка, и на молотый казеин, получаемый при размоле технического кислотного казеина.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

- 1.1. В зависимости от способа получения технический казеин делят на два вида:
технический кислотный казеин, получаемый путем коагуляции белков обезжиренного коровьего молока под действием молочной или соляной кислоты;
технический сычужный казеин, получаемый путем коагуляции белков обезжиренного коровьего молока под действием сычужного фермента или пепсина.
- 1.2. В зависимости от кислоты, применяемой для коагуляции белков обезжиренного коровьего молока, технический кислотный казеин делят на два типа:
молочнокислотный;
солянокислотный.
- 1.3. По степени измельчения технический казеин делят на:
казеин в зерне (кислотный и сычужный);
казеин молотый (кислотный).
- 1.4. По показателям качества технический казеин делят на:
казеин кислотный в зерне высшего, 1 и 2-го сортов;
казеин сычужный в зерне высшего, 1 и 2-го сортов;
казеин кислотный молотый высшего и 1-го сортов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Технический казеин должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим инструкциям, утвержденным в установленном порядке, с соблюдением санитарных норм и правил.
- 2.2. По химическим показателям технический казеин должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для технического казеина							
	кислотного					сычужного в зерне		
	в зерне			молотого				
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Массовая доля влаги, %, не более	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Массовая доля жира, %, не более	1,5	1,5	2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5
Массовая доля жира в сухом веществе, %, не более	1,7	1,7	2,8	1,7	1,7	1,7	1,7	2,8
Массовая доля золы, %	—	—	—	—	—	7,0—8,5	7,0—8,5	6,0—6,9
Массовая доля золы (включая P ₂ O ₅), %, не более	2,5	3,0	4,0	2,5	3,0	—	—	—
Свободная кислотность, °Т, не более	50	90	150	50	90	50	70	120
Свободная кислотность — объем раствора NaOH [с (NaOH)=0,1 моль/дм ³] на 1 г сухого вещества, см ³ , не более	0,57	1,02	1,70	0,57	1,02	—	—	—
Индекс растворимости — объем осадка на 1 г казеина, см ³ , не более	0,2	0,4	0,8	0,2	0,4	0,6	1,0	2,0

2.3. По физическим показателям технический казеин должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для технического казеина							
	кислотного					сычужного в зерне		
	в зерне			молотого				
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Внешний вид	Сухое плотное или пористое зерно любой формы. Размеры зерна в максимальном поперечном разрезе не должны превышать, мм:			Порошок крупностью помола 0,55, 0,25 или 0,16 мм		Сухое плотное или пористое зерно любой формы. Размеры зерна в максимальном поперечном разрезе не должны превышать, мм:		
	5	5	10			5	5	10
Цвет	Однородный по всей массе, соответствующий категории:			Однородный по всей массе, соответствующий категории:		Однородный по всей массе		
	От светло-желтого до желтого. Допускается наличие пригорелых зерен до 5% (образец II)***			От светло-желтого до желтого. Допускается наличие пригорелых зерен до 5% (образец II)***		белый или светло-кремовый от светло-желтого до желтого. Допускается незначительное количество пригорелых зерен — до 1% (образец I)***		
	А Б или светлее*			А Б или светлее*				

Наименование показателя	Норма для технического казеина							
	кислотного					сычужного в зерне		
	в зерне			молотого				
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Чистота	Не ниже группы: 1 2**		Допускается незначительная засоренность; не допускается наличие частиц дерева, металла и др.	Не ниже группы: 1 2**		Наличие посторонних примесей не допускается		Допускается незначительная засоренность. Не допускается наличие частиц дерева, металла и др.

* См. приложение 1.

** См. приложение 2.

*** См. приложение 3.

2.4. Характеристика крупности помола технического кислотного молотого казеина по ситовому анализу, контрольные сита и сход на контрольном сите должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Крупность помола казеина, мм	Контрольное сито		Сход казеина на контрольном сите, %
	Размер отверстий в сите по ГОСТ 4403, мкм	Номер ткани сита	
0,55	490±60 360±50	15 или 150 19 или 180	Не более 10 Не менее 68 Всего с обоих сит — не менее 72
0,25	(310 или 320)±40 (240 или 250)±35 160±25	21 или 200 27 или 250 35	Не более 2
0,16	(310 или 320)±40 (240 или 250)±35 160±25	21 или 200 27 или 250 35	Не менее 89 Отсутствие Следы Не более 20

П р и м е ч а н и е. Технический кислотный молотый казеин высшего и 1-го сортов, не отвечающий требованиям по крупности помола, относят к казеину в зерне соответствующего сорта.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 26809.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение массовой доли золы проводят по требованию потребителя.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализов хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные анализы на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных анализов распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор и подготовка проб к анализу — по ГОСТ 26809:

Подготовку проб казеина к анализу осуществляют следующим образом.